

Organizarea practicii TCM și IEI, anul III

Metodologie

Practica este *prevăzută* în planul de învățământ cu 60 ore.

· Se desfășoară în luna iulie sub forma de stagiul de practică în întreprinderi de profil, (2 săptămâni x 5 zile / săptămâna x 6 ore/zi). Obiectivele urmărite sunt cele prezentate în fișa de disciplină.

· Repartizarea studenților pe întreprinderi și teme de practică se realizează pe parcursul semestrului II și constă în :

- stabilirea de către întreprinderi a temelor pentru stagiile de practică și informarea Universității;

- distribuirea temelor către studenți și exprimarea opțiunilor acestora;

- selectarea studenților pe teme în urma susținerii unor interviuri organizate de întreprinderi;

- stabilirea îndrumătorilor pentru fiecare student din partea Universității și a întreprinderii.

· Desfășurarea stagiilor este reglementată prin Convenția de practică ce se încheie între Universitate și întreprindere. Convenția cuprinde programul de lucru, tabelul nominal al studenților, temele repartizate acestora, numele coordonatorilor din partea Departamentului și întreprinderii.

· Evaluarea activității de practică se face în ultima zi a stagiului de practică de către o comisie formată din îndrumătorul de practică din partea departamentului și reprezentantul întreprinderii.

Locuri de desfășurare a practicii (societăți cu care sunt încheiate convenții de practică):

S.C. Subansamble Auto SA Pitești		 www.gic.ro
S.C. GicNosag S.A. Pitești		
S.C. Componente Auto Topoloveni S.A		 www.catgroup.ro
S.C. Leoni Wiring Systems SRL		 www.leoni.com
S.C. Euro Auto Plastic S.R.L.		 www.faurecia.com
S.C. Lisa Draxlmaier Autopart România SRL		 www.draexlmaier.com
S.C. Copefi Components S.R.L.		www.copefi.com

S.C. Johnson Controls		 www.johnsoncontrols.com
S.C. Piroux Industrie Roumanie		www.piroux.com

Exemple de Teme de practică realizate de studenți pe parcursul stagiului de practică:

- Procesul de injecție (tehnologie, mașina, SDV-uri, mentenanță);
- Procesul de suflare (tehnologie, mașina, SDV-uri, mentenanță);
- Procesul de termoformare (tehnologie, mașina, SDV-uri, mentenanță);
- Întocmirea unui dosar de asigurare al calității unui produs din faza de dezvoltare până în serie;
- Analiza și optimizarea unui post de sudură ultrasonică;
- Analiza și optimizarea unui post de lucru de sertizare manuală;
- Analiza și optimizarea unui post de lucru de debitare și sertizare automată;
- Analiza și optimizarea unor posturi de asamblare;
- Importul numerizării Catia în CapitalH;
- Proiecte de TPM (Total Productive Maintenance), Proiecte de Mentenanță Preventivă , Proiecte de Mentenanță Predictivă, Proiecte de MTC (Machine Tolerance Check);
- Validarea internă a componentelor și produselor;
- Verificarea echipamentelor de măsură și control;
- Soluționarea unor probleme de calitate utilizând metode specifice;
- Realizarea documentației pt. un proces de producție;
- Analiza unui proces de fabricație;
- Stabilirea parametrilor de lucru a unei mașini unelte;
- Realizarea și urmărirea unui plan de producție pentru o linie;
- Realizarea planificării concediilor pentru personalul din subordine;
- Experimental Design;
- FMEA for Machinery;
- Measurement Systems Analysis;
- Analysis and Modelling of the body in white for the automotive sector;
- Resource efficient coating process etc.