

**FI A DISCIPLINEI**  
**Practica de domeniu**  
**2019-2020**

**1. Date despre program**

1.1	Institu ia de învățământ superior	Universitatea din Pitești
1.2	Facultatea	Electronica, Comunicatii si Calculatoare
1.3	Departamentul	Electronica, Calculatoare si Inginerie Electrica
1.4	Domeniul de studii	Inginerie electrica
1.5	Ciclul de studii	Licen
1.6	Programul de studii / Calificarea	Electromecanic / inginer electromecanic (215216), inginer electromecanic SCB (215201), inginer producție (215205), proiectant inginer electromecanic (215215), specialist mentenanță electromecanic -automatic echipamente industriale (215220)

**2. Date despre disciplin**

2.1	Denumirea disciplinei	<b>Practica de domeniu</b>									
2.2	Titularul activităților de curs										
2.3	Titularul activităților de laborator	s.l.dr.ing.lorgulescu Mariana									
2.4	Anul de studii	II	2.5	Semestrul	II	2.6	Tipul de evaluare	Colocviu	2.7	Regimul disciplinei	D/O

**3. Timpul total estimat**

3.1	Număr de ore pe săptămână		3.2	din care curs		3.3	laborator	
3.4	Total ore din planul de inv.	90	3.5	din care curs		3.6	laborator	
Distribuția fondului de timp								ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe								2
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren								2
Pregătirea seminariilor/laboratoare, teme, referate, portofolii, eseuri								2
Tutoriat								2
Examinări								2
Alte activități .....								
3.7	Total ore studiu individual		10					
3.8	<b>Total ore pe semestru</b>		<b>100</b>					
3.9	<b>Număr de credite</b>		<b>4</b>					

**4. Precondiții (acolo unde este cazul)**

4.1	De curriculum	Parcursirea disciplinelor metode și procedee tehnologice, materiale electrotehnice, geometrie descriptivă și desen tehnic
4.2	De competențe	Competențe acumulate la metode și procedee tehnologice, materiale electrotehnice și desen tehnic

**5. Condiții (acolo unde este cazul)**

5.1	De desfășurare a cursului	
5.2	De desfășurare a laboratorului	Parteneriate cu întreprinderi

**6. Competențe specifice acumulate**

Competențe profesionale	C4 Utilizarea tehnicilor de măsurare a marimilor electrice și neelectrice și a sistemelor de achiziție de date în sistemele electromecanice (1 p.c.) C6 Realizarea activităților de exploatare, întreținere, service, integrare de sistem (1 p.c.)
Competențe	CT1 Identificarea obiectivelor de realizat, a resurselor disponibile, condițiilor de finalizare a acestora, etapelor de lucru, timpilor de lucru, termenelor de realizare aferente și riscurilor aferente (1pc) CT2 Identificarea rolurilor și responsabilităților într-o echipă pluridisciplinară și aplicarea de tehnici de relaționare și munca eficientă în cadrul echipei (1 p.c.)

**7. Obiectivele disciplinei**

7.1	Obiectivul general	Dezvoltarea de competențe în domeniul elaborării proceselor tehnologice de
-----	--------------------	--

al disciplinei	fabrica ie a produselor
7.2 Obiectivele specifice	<p>Obiective cognitive:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa explice, interpreteze i sa evalueze un proces tehnologic cu date impuse</li> <li>•Sa cunoasca caracteristicile de baza ale echipamentelor utilizate in procesele tehnologice de fabricatie a produselor electrice</li> <li>•Sa cunoasca tehnicile de masurare a marimilor electrice si neelectrice.</li> </ul> <p>Obiective metodologice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa utilizeze tehnicilor de masurare a marimilor electrice si neelectrice</li> <li>• Sa aplice principiile i metodele de baz pentru rezolvarea unor situa ii bine definite privind proiectarea tehnico-economic a produselor i proceselor industriale</li> </ul> <p>Obiective atitudinale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Sa observe problemele aparute si sa abordeze o rezolvare inginereasca</li> <li>• Sa se comporte responsabil in cadrul echipei din care face</li> </ul>

## 8. Con inuturi

8.1. Practica tehnologica in intreprindere		Metode de predare	Observa ii Resurse folosite
1	<b>Protec ia muncii</b> Insu irea elementelor de tehnica securit ii muncii Formarea responsabilit ii viitorilor ingineri în a aplica normele de protec ia muncii (6 ore)		
2	<b>Prelucr ri mecanice la rece</b> Studierea ma inilor utilizate în cadrul prelucr rilor la rece Insusirea etapelor tehnologice in prelucr rile prin t iere i deformare plastic la rece :t ierea, forfecarea, tan area, lituirea, ambutisarea 18 ore		
3	<b>Tehnologia pieselor din materiale electroizolante</b> Studiul utilajelor folosite la realizarea materialelor electroizolante Tehnologia pieselor electroizolante din materiale stratificate Masele plastice utilizate în construc ia de ma ini i aparate electrice Procese tehnologice de fabrica ie a pieselor din mase plastice 18 ore		
4	<b>Tehnologia bobinelor 18 ore</b>		
5	<b>Metode si procedee de sudare</b> Studiul utilajelor folosite in sudarea pieselor Studiul materiilor si materialelor care se folosesc la sudare Procedee tehnologice de sudare 18 ore		
6	<b>Tehnologia acoperirilor de protec ie</b> Rolul acoperirilor de protec ie Tipurile acoperirilor Preg tirea suprafe elor pentru acoperiri Acoperirile de protec ie 6 ore		
7	Tehnologia asamblarii produselor 6ore		
<p>Bibliografie :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SPRÂNCEAN ANGHEL, Felicia. Tehnologii electromecanice. Felicia Sprâncean Anghel; Mihai Octavian Popescu. Bucure ti : Editura Printech, 2000. 260 p.;</li> <li>2. STANIMIR, Alexandru Gabriel Benga; Mirela Cherciu.. Toleran e i control dimensional . Reprografia Universit ii din Craiova, 1998.</li> <li>3. B ILA, N.A. Automatizarea proceselor tehnologice.Pite ti : Atelierul de multiplicare al Universit ii din Pite ti, 1996.</li> <li>4. Prof.dr.ing. Viorel Miclo i; .l.ing. Gheorghe Solomon, Bazele proceselor de sudare : Note de curs.. Bucure ti : Universitatea "Politehnic " Bucure ti, 1993.</li> <li>5. COSNEANU, Constantin. Turnarea în forme ceramice. Bucure ti : Editura Tehnic , 1978. 268 p:</li> <li>6. ILIESCU, Constantin. Tehnologia tan rii i matri rii la rece. Bucure ti : Didactic i Pedagogic , 1977. 422 p</li> <li>7. IC , Constantin,. Ovidiu Ic . Ambutisarea la rece : Realizarea pieselor cu forme neregulate. Ing. Constantin Ic . Bucure ti : Editura Tehnic , 1983. 180 p</li> <li>8. S L GEAN, Traian. Tehnologia procedeelor de sudare cu arc. Prof. dr. doc. ing. Traian S I gean. Bucure ti : Editura Tehnic , 1985. 196 p.</li> </ol>			

8.2. Aplica ii – Caiet de practica		Metode de predare	Observa ii Resurse folosite
1	Studiul tehnologiei, întocmirea documenta iei tehnologice a unor opera ii de prelucrare:indoire, stantare, ambutisare		Support grafic Piese indoite,stantate, ambutisate
2	Studiul tehnologiei de sudare. Intocmirea documenta iei tehnologice de realizare a unor piese sudate		Support grafic Piese sudate
3	Studierea tehnologiei de realizare a unor bobine, intocmirea documentatiei tehnologice de bobinare		Support grafic Bobine
4	Tehnologia acoperirilor de protectie		Support grafic Piese
5	Studiul tehnologiei de asamblare a unui produs		Support grafic
Bibliografie Caiet de parctica pentru completat			

### 9. Coroborarea con inuturilor disciplinei cu a tept rile reprezentan ilor comunita ii epistemice, asocia iilor profesionale i angajatori din domeniul aferent programului

Continutul disciplinei a fost stabilit ca urmare a:  
 Intâlnirilor cu angajatorii, vizite în firme de profil: Nidec Romania, Askoll,CEZ etc.  
 Workshop-uri tematice cu participan i din mediul economic,  
 Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universit i nationale: Univ. Politehnica Bucuresti, Univ. Valahia Targoviste, etc.  
 Participarea in proiecte europene educationale:  
 Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universitati europene: Spania-Universidad del Pais Vasco; Turcia-Gazi University;Italia-Universita degli studi di Perugia  
 Competen ele dobândite la disciplin permit absolven ilor s lucreze ca: inginer proiectant masini electrice,inginer electromecanic, inginer testari in inginerie electrica  
 Competentele dobandite permit absolventilor sa exercite urmatoarele ocupatii incluse in COR (cf. RNCIS)  
 Inginer electromecanic - 215216; Inginer electromecanic SCB - 215201; Inginer electromecanic minier - 214403; Inginer electrotehnist- 215303; Ingineri electricieni – 2151; Ingineri tehnologi si de productie – 2141; Proiectant inginer electromecanic – 215215; Proiectant inginer electrotehnic - 215110; Proiectant inginer instalatii – 214207; Profesor în învatamântul gimnazial - 233002; Profesor in invatamantul liceal, postliceal – 233001; Profesor in invatamantul profesional si de maistri -232001;

### 10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota final
10.4 Activitati practice	Implicare in activitate Activitate laborator de practica Evaluare final	Prob oral – întreb ri teoretice i studii de caz	10% 30% 30%
10.5 Caiet de practica	Rezolvarea studiilor de caz i completarea fi elor de înregistrare a rezultatelor lucr rilor practice	Prob practic	30%
10.6 Standard minim de performan	Nota 5 la evaluarea finala i rezolvarea în propor ie de 50% a cerin elor de la lucr rile practice. Prezenta minim 50% Cerinte itemi minimali pentru promovare: 1.Etapele unui elaborarii unui proces tehnologic 2.Simboluri folosite in desenele tehnice tehnologice 3.Modificarea proprietatilor electrice si magnetice ale materialelor sub influenta factorilor tehnologici. 4.Realizarea unui proces tehnologic pentru un reper.		

Data complet rii  
laborator  
17.09.2019

Titular de curs

Titular de

s.l.dr.ing. M.Iorgulescu

Data aviz rii în departament  
19.09.2019

Director de departament  
Prof.univ.dr. Ghe. Serban