

FORMULAR DE SPECIFICAȚII TEHNICE
Achiziția de produse

MINISTERUL EDUCAȚIEI
UNIVERSITATEA NAȚIONALĂ DE ȘTIINȚĂ ȘI TEHNOLOGIE
POLITEHNICA BUCUREȘTI
CENTRUL UNIVERSITAR PITEȘTI
REGISTRATURĂ 13607
20 24 LUNA 09 ZIUA 17

Denumirea achiziției:

Furnizare "software inginerie si fabricatie asistate de calculator (CAE- Computer Aided Engineering /CAM- Computer Aided Manufacturing) sau echivalent " –1 bucată

Specificații tehnice solicitate:

Denumire produs : software inginerie si fabricatie asistate de calculator (CAE- Computer Aided Engineering /CAM- Computer Aided Manufacturing) sau echivalent – 1 bucată

Descriere generală: Soluția software de inginerie și fabricație asistate de calculator (CAE/CAM) asigură efectuarea următoarelor operațiuni: programare NC pentru strunjire, găurire și frezare – programare NC în 2, 2.5, 3 și 5 axe, editare geometrie și prelucrare CAM a modelelor provenite din scanări 3D, programarea roboților industriali, simulare prin metoda elementului finit pentru analize static liniare, determinarea modurilor proprii de vibrații utilizând metoda elementelor finite, simularea fenomenelor termice și curgerilor fluidelor și schimb de date (import/export) în cele mai comune formate de date 3D și 2D. De asemenea, pachetul software trebuie să includă Postprocesoare pentru 2 mașini CNC (strung și centru de frezare cu ECN Siemens)

Detalii specifice, parametrii de funcționare și standarde tehnice minim acceptate de către Beneficiar

Soluția software CAM/CAE trebuie să permită următoarele operațiuni:

Suport complet pentru realizarea programelor NC pentru strunjire - programarea cu ușurință a unui număr mare de prelucrări cum ar fi:

- Găuri - spot, drill, peck, chip, ream sau tap
- Degroșări - face, turn, back turn, bore, back bore sau undercut
- Toate cu multiple repetări, controlul adâncimii și unghiului de prelucrare.
- Filetare. Filetare suprafețe interioare sau exterioare
- Degroșări, semifinisări și finisări supra fețe interioare sau exterioare
- Opțiuni pentru alimentare din bară și debitare.

Capabilități complexe pentru programarea mașinilor unelte în 3 axe Sistem de coordonate flexibil (MCS) - se pot realiza găuri sau frezări plane oriunde pe piesă folosind orice axă validă a sculei. Tăierile 2.5 axe pot fi realizate cu poziționare 3+2 în orice orientare.

Realizarea găurilor - funcții disponibile pentru găurire: spot drill, drill, ream bore sau top. Utilizatorul să definească cicluri speciale de gaurile pentru a crește productivitatea. Traseu de poziționare optimizat pentru a minimiza retragerile și a ține cont de întreaga geometrie a piesei și dispozitivelor.

Automatizarea programării bazată geometrie - Recunoașterea geometriei, aplicarea unor procese specifice și selectarea sculelor automatizează realizarea găurilor comune.

Volume based 2.5 D milling - Frezarea pe baza solidelor respectă automat geometria (limitele) pieselor și dispozitivelor. Volumele de prelucrat sunt identificate ușor pe baza selecțiilor. Combinația de baza cu pereți și stare semifabricat (in-process work piece) generează un volum care va fi prelucrat.

Frezare pe contur - Se pot urmări contururile în mod tradițional pe baza de muchii sau wireframe, se pot specifica individual adaosuri, compensări, etc.

Capabilitati pentru programarea masinilor unelte cu 5 axe – gratuit

Capabilitati de programare a robotilor industriali – gratuit

Editarea geometriei și prelucrarea CAM a modelelor provenite din scanari 3D.

Funcții pentru simularea prin metoda elementului finit pentru analize static liniare – gratuit

Funcții pentru determinarea modurilor proprii de vibrații utilizând metoda elementelor finite– gratuit

Capabilități de simulare a fenomenelor termice și curgeri fluide

Schimbul de date (import/export) – suport pentru import și export a celor mai comune formate de date 3D și 2D, incluzând IGES, Parasolid, STEP AP203, STEP AP214, DXF/DWG.

Training gratuit online în limba română:

- materiale video în limba română disponibile pe platformă online cu acces gratuit pentru cel puțin pentru 36 luni, pentru un număr de minim 30 utilizatori.
- la transmiterea ofertei se va pune la dispoziție un cont demo pentru evaluarea conținutului.

Siemens NX CAM Postprocessors pentru 2 CNC Machines (pentru strung și centru de frezare cu ECN Siemens)

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor producători. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de “sau echivalent”.

1. Tipul licenței: academică, permanentă de rețea, pentru 15 utilizatori simultan

2. Servicii minime incluse:

1. Livrare și instalare la locația indicată de Autoritatea Contractantă, respectiv *Corpul A (CRC&D-Auto), Municipiul Pitești, Str. Doaga, numărul 11, Județul Argeș.*
2. Instruire în utilizarea softului – 8 ore x 6 persoane
3. Mentenanță gratuită pentru 36 luni, constând în:
 - (a) acces la actualizări software și versiuni noi ;
 - (b) acces la corecțiile software (fixes and patches);
 - (c) acces prin telefon, email sau sistem de tichete la servicii de suport în conexiune cu software-ul ;
 - (d) acces la portalul furnizorului pentru download-uri și la forumurile de utilizatori.

Termen de livrare – maxim 60 de zile calendaristice de la semnarea contractului de către ambele părți, dar nu mai târziu de 30.11.2024

Orice livrarea mai rapidă este apreciată și luată în considerare de către Autoritatea contractantă.

Softul trebuie furnizat cu următoarele documente:

- certificat de conformitate/declarație de conformitate

Garanția de bună execuție

Cuantumul garanției de bună execuție este de 10% din valoarea fără TVA a contractului. Modul de constituire a garanției de bună execuție a contractului de furnizare: furnizorul va alege prin documentele de ofertare forma de constituire a garanției de bună execuție conform Hotărârea nr. 395/2016, art. 40.

Garanția de bună execuție se constituie în termen de 5 zile lucrătoare de la data semnării contractului de achiziție publică.

Garanția de bună execuție va fi returnată de către Autoritatea Contractantă în contul indicat de ofertant în termen de 14 zile de la data îndeplinirii de către contractant a obligațiilor asumate prin contractul de achiziție publică respectiv, dacă nu a ridicat până la acea dată pretenții asupra ei.

Garanția de bună execuție va fi returnată în contul indicat de ofertantul câștigător, pe baza unei solicitări scrise emisă de acesta.

Suport tehnic pentru mentenanța gratuită

Furnizarea mentenanței se va face începând cu prima zi a lunii următoare celei în care se va face livrarea fișierului de licență. Durata acesteia va fi de 36 luni.

Contractantul va asigura un punct de contact dedicat personalului autorizat al Autorității contractante unde se poate semnala orice problemă/neconformitate a softului furnizat, pentru a se asigura că orice situație semnalată este tratată cu promptitudine.

În perioada de mentenanță gratuită asumată prin oferta tehnică, Contractantul va asigura suport tehnic. Contractantul va asigura un punct de contact dedicat personalului autorizat al Autorității contractante unde se poate semnala orice problemă/defecțiune care necesită mentenanță preventivă sau corectivă sau solicită suport tehnic al Contractantului în gestionarea unui incident, disponibil, pentru a se asigura că orice situație semnalată este tratată cu promptitudine.

Contractantul va răspunde în timp util la orice incident semnalat de Autoritatea Contractantă, în funcție de nivelul incidentului.

Fiecare incident este caracterizat de un nivel de prioritate, care va evidenția impactul acestuia asupra funcționalității softului .

Nivelele de prioritate sunt:

Nivel de prioritate	Descriere	Timp de răspuns ¹	Timp de implementare de soluție provizorie ²	Timp de rezolvare ³
URGENT	Incidentul are impact major asupra funcționării softului	30 de minute	4 ore	24 de ore
CRITIC	Impact semnificativ asupra funcționării softului	2 ore	24 de ore	48 de ore
MAJOR	Impact mediu asupra desfășurării activității Autorității contractante. Problema afectează minor funcționalitățile softului. Impactul reprezintă un inconvenient care necesită soluții alternative pentru refacerea funcționalităților	4 ore	Următoare zi lucrătoare	Următoare zi lucrătoare
MINOR	Impact minim asupra desfășurării activității Autorității contractante. Problema nu afectează funcționalitățile softului. Rezultatul este o eroare minoră care nu împiedică desfășurarea în bune condiții a activităților Autorității Contractante	4 ore	Următoare zi lucrătoare	Următoare zi lucrătoare

1- Timp de răspuns: Intervalul de timp scurs de la semnalarea incidentului de către Autoritatea Contractantă și răspunsul primit de la Contractant.

2 – Timp de rezolvare : Intervalul de timp scurs de la semnalarea incidentului de către Autoritatea Contractantă până la rezolvarea finală a incidentului.

3- Timp de implementare soluție provizorie: Intervalul de timp scurs de la semnalarea incidentului de către Autoritatea Contractantă și adoptarea unei soluții provizorii, care să permită funcționarea echipamentelor fără afectarea funcționalităților critice, până la rezolvarea definitivă a incidentului, cu asigurarea integrității și a performanței lor.

Nerespectarea timpilor de mai sus conferă dreptul Autorității Contractante de a solicita penalități/daune interese în conformitate cu clauzele contractului de furnizare.

Semnalarea evenimentului (defecțiune) se va face prin comunicare scrisă a acestuia de către Autoritatea Contractantă, prin FAX sau e-mail.

Mentenanța corectivă în afara perioadei de 36 de luni

Ofertanții trebuie să asigure un punct de contact care să asigure intervenția de câte ori va fi necesar în perioada de post-garanție, pentru care se va organiza o altă procedură.

Recepția cantitativă și calitativă

Recepția cantitativ-calitativă se va face în prezența ambelor părți. Recepția softului se va efectua pe bază de proces verbal semnat de contractant și Autoritatea contractantă. Recepția softului se va realiza în mai multe etape, respectiv:

a) recepția cantitativă se va realiza după livrarea softului, în cantitatea solicitată, la locația indicată de Autoritatea contractantă, întocmindu-se un Proces Verbal de Recepție Cantitativă ce va fi semnat de ambele părți.

b) recepția calitativă se va realiza după punerea în funcțiune a softului de către contractant, întocmindu-se un Proces Verbal de Recepție, instalare și punere în funcțiune (Proces Verbal de Recepție Calitativă) ce va fi semnat de ambele părți.

Procesul verbal de recepție calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) acceptat – produs conform din punct de vedere al specificațiilor tehnice prezentate și admise de către Autoritatea Contractantă
- b) refuzat – softul livrat nu corespunde cerințele tehnice sau prezintă defecțiuni majore urmând a fi înlocuit în termene de 48 de ore de la data constatării neconcordanțelor. Înlocuirea softului defect cu unul echivalent, configurat corespunzător, se va face în maxim 48 de ore dacă defectul nu este remediat.

Activitățile privind livrarea și recepția softului se va efectua în timpul orelor de lucru ale Autorității contractante, respective de luni până vineri, între orele 8,30 – 16.

Nume, prenume: Eduard – Laurențiu Nițu

Funcție: Responsabil tehnic achiziție soft

Semnătură

