

**FIȘA DISCIPLINEI**  
**Practica de domeniu**  
**2018-2019**

**1. Date despre program**

1.1	Instituția de învățământ superior	Universitatea din Pitești
1.2	Facultatea	Electronica, Comunicatii si Calculatoare
1.3	Departamentul	Electronica, Calculatoare si Inginerie Electrica
1.4	Domeniul de studii	Inginerie electrica
1.5	Ciclul de studii	Licență
1.6	Programul de studii / Calificarea	Electromecanică / inginer electromecanic (215216), inginer electromecanic SCB (215201), inginer producție (215205), proiectant inginer electromecanic (215215), specialist mentenanță electromecanică-automată echipamente industriale (215220)

**2. Date despre disciplină**

2.1	Denumirea disciplinei	<b>Practica de domeniu</b>									
2.2	Titularul activităților de curs										
2.3	Titularul activităților de laborator	s.l.dr.ing.lorgulescu Mariana									
2.4	Anul de studii	II	2.5	Semestrul	II	2.6	Tipul de evaluare	Colocviu	2.7	Regimul disciplinei	D/O

**3. Timpul total estimat**

3.1	Număr de ore pe săptămână		3.2	din care curs		3.3	laborator	
3.4	Total ore din planul de inv.	90	3.5	din care curs		3.6	laborator	
Distribuția fondului de timp								ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe								2
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren								2
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii, eseuri								2
Tutoriat								2
Examinări								2
Alte activități .....								
3.7	Total ore studiu individual		10					
3.8	<b>Total ore pe semestru</b>		<b>100</b>					
3.9	<b>Număr de credite</b>		<b>4</b>					

**4. Precondiții (acolo unde este cazul)**

4.1	De curriculum	Parcurgerea disciplinelor metode si procedee tehnologice, materiale electrotehnice, geometrie descriptiva si desen tehnic
4.2	De competențe	Competențe acumulate la metode si procedee tehnologice, materiale electrotehnice si desen tehnic

**5. Condiții (acolo unde este cazul)**

5.1	De desfășurare a cursului	
5.2	De desfășurare a laboratorului	Parteneriate cu întreprinderi

**6. Competențe specifice acumulate**

Competențe profesionale	C4 Utilizarea tehnicilor de masurare a marimilor electrice si neelectrice si a sistemelor de achizitie de date în sistemele electromecanice (1 p.c.) C6 Realizarea activitatilor de exploatare, întretinere, service, integrare de sistem (1 p.c.)
Competențe	CT1 Identificarea obiectivelor de realizat, a resurselor disponibile, conditiilor de finalizare a acestora, etapelor de lucru, timpilor de lucru, termenelor de realizare aferente si riscurilor aferente (1pc) CT2 Identificarea rolurilor si responsabilitatilor într-o echipa pluridisciplinara si aplicarea de tehnici de relationare si munca eficienta în cadrul echipei (1 p.c.)

**7. Obiectivele disciplinei**

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Dezvoltarea de competențe în domeniul elaborării proceselor tehnologice de fabricație a produselor
7.2 Obiectivele specifice	<p>Obiective cognitive:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa explice, interpreteze și sa evalueze un proces tehnologic cu date impuse</li> <li>• Sa cunoasca caracteristicile de baza ale echipamentelor utilizate in procesele tehnologice de fabricație a produselor electrice</li> <li>• Sa cunoasca tehnicile de masurare a marimilor electrice si neelectrice.</li> </ul> <p>Obiective metodologice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa utilizeze tehnicilor de masurare a marimilor electrice si neelectrice</li> <li>• Sa aplice principiile și metodele de bază pentru rezolvarea unor situații bine definite privind proiectarea tehnico-economică a produselor și proceselor industriale</li> </ul> <p>Obiective atitudinale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa observe problemele aparute si sa abordeze o rezolvare inginereasca</li> <li>• Sa se comporte responsabil in cadrul echipei din care face</li> </ul>

## 8. Conținuturi

8.1. Practica tehnologica in intreprindere		Metode de predare	Observații Resurse folosite
1	<b>Protecția muncii</b> Insușirea elementelor de tehnica securității muncii Formarea responsabilității viitorilor ingineri în a aplica normele de protecția muncii (6 ore)		
2	<b>Prelucrări mecanice la rece</b> Studiarea mașinilor utilizate în cadrul prelucrărilor la rece Insusirea etapelor tehnologice in prelucrările prin tăiere și deformare plastică la rece :tăierea, forfecarea, ștanțarea,șlituirea, ambutisarea 18 ore		
3	<b>Tehnologia pieselor din materiale electroizolante</b> Studiul utilajelor folosite la realizarea materialelor electroizolante Tehnologia pieselor electroizolante din materiale stratificate Masele plastice utilizate în construcția de mașini și aparate electrice Procese tehnologice de fabricație a pieselor din mase plastice 18 ore		
4	<b>Tehnologia bobinelor 18 ore</b>		
5	<b>Metode si procedee de sudare</b> Studiul utilajelor folosite in sudarea pieselor Studiul materiilor si materialelor care se folosesc la sudare Procedee tehnologice de sudare 18 ore		
6	<b>Tehnologia acoperirilor de protecție</b> Rolul acoperirilor de protecție Tipurile acoperirilor Pregătirea suprafețelor pentru acoperiri Acoperirile de protecție 6 ore		
7	<b>Tehnologia asamblării produselor 6ore</b>		
Bibliografie : 1. SPRÂNCEANĂ ANGHEL, Felicia. Tehnologii electromecanice. Felicia Sprânceană Anghel; Mihai Octavian Popescu. București : Editura Printech, 2000. 260 p.; 2. STANIMIR, Alexandru Gabriel Benga; Mirela Cherciu.. Toleranțe și control dimensional . Reprografia Universității din Craiova, 1998. 3. BĂILA, N.A. Automatizarea proceselor tehnologice.Pitești : Atelierul de multiplicare al Universității din Pitești, 1996. 4. Prof.dr.ing. Viorel Micloși; Ș.l.ing. Gheorghe Solomon, Bazele proceselor de sudare : Note de curs.. București : Universitatea "Politehnică" București, 1993. 5. COSNEANU, Constantin. Turnarea în forme ceramice. București : Editura Tehnică, 1978. 268 p: 6. ILIESCU, Constantin. Tehnologia ștanțării și matrițării la rece. București : Didactică și Pedagogică, 1977. 422 p 7. ICĂ, Constantin,. Ovidiu Ică. Ambutisarea la rece : Realizarea pieselor cu forme neregulate. Ing.			

- Constantin Ică; București : Editura Tehnică, 1983. 180 p  
 8. SĂLĂGEAN, Traian. Tehnologia procedeelor de sudare cu arc. Prof. dr. doc. ing. Traian Sălăgean. București : Editura Tehnică, 1985. 196 p.

8.2. Aplicații – Caiet de practica		Metode de predare	Observații Resurse folosite
1	Studiul tehnologiei, întocmirea documentației tehnologice a unor operații de prelucrare: indoire, stantare, ambutisare		Suport grafic Piese indoite, stantate, ambutisate
2	Studiul tehnologiei de sudare. Intocmirea documentației tehnologice de realizare a unor piese sudate		Suport grafic Piese sudate
3	Studierea tehnologiei de realizare a unor bobine, întocmirea documentației tehnologice de bobinare		Suport grafic Bobine
4	Tehnologia acoperirilor de protecție		Suport grafic Piese
5	Studiul tehnologiei de asamblare a unui produs		Suport grafic
Bibliografie Caiet de parctica pentru completat			

### 9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori din domeniul aferent programului

Continutul disciplinei a fost stabilit ca urmare a:  
 Întâlnirilor cu angajatorii, vizite în firme de profil: Nidec Romania, Askoll, CEZ etc.  
 Workshop-uri tematice cu participanți din mediul economic,  
 Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universități naționale: Univ. Politehnica București, Univ. Valahia Targoviste, etc.  
 Participarea în proiecte europene educationale:  
 Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universități europene: Spania-Universidad del Pais Vasco; Turcia-Gazi University; Italia-Universita degli studi di Perugia  
 Competențele dobândite la disciplină permit absolvenților să lucreze ca: inginer proiectant mașini electrice, inginer electromecanic, inginer testări în inginerie electrică  
 Competențele dobândite permit absolvenților să exercite următoarele ocupații incluse în COR (cf. RNCIS)  
 Inginer electromecanic - 215216; Inginer electromecanic SCB - 215201; Inginer electromecanic minier - 214403; Inginer electrotehnist- 215303; Ingineri electricieni – 2151; Ingineri tehnologi și de producție – 2141; Proiectant inginer electromecanic – 215215; Proiectant inginer electrotehnic - 215110; Proiectant inginer instalații – 214207; Profesor în învățământul gimnazial - 233002; Profesor în învățământul liceal, postliceal – 233001; Profesor în învățământul profesional și de maștri -232001;

### 10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Activități practice	Implicare în activitate Activitate laborator de practica Evaluare finală	Probă orală – întrebări teoretice și studii de caz	10% 30% 30%
10.5 Caiet de practica	Rezolvarea studiilor de caz și completarea fișelor de înregistrare a rezultatelor lucrărilor practice	Probă practică	30%
10.6 Standard minim de performanță	Nota 5 la evaluarea finală și rezolvarea în proporție de 50% a cerințelor de la lucrările practice. Prezenta minim 50% Cerințe itemi minimali pentru promovare: 1. Etapele unui elaborării unui proces tehnologic 2. Simboluri folosite în desenele tehnice tehnologice 3. Modificarea proprietăților electrice și magnetice ale materialelor sub influența factorilor tehnologici. 4. Realizarea unui proces tehnologic pentru un reper.		

Data completării  
laborator  
17.09.2018

Titular de curs

Titular de

s.l.dr.ing. M.Iorgulescu

Data avizării în departament  
21.09.2018

Director de departament  
Prof.univ.dr. Ghe. Serban