

FIȘA DISCIPLINEI
Practica I
Anul universitar 2017-2018

1. Date despre program

1.1	Instituția de învățământ superior	Universitatea din Pitești
1.2	Facultatea	Electronica, Comunicatii si Calculatoare
1.3	Departamentul	Electronica, Calculatoare si Inginerie Electrica
1.4	Domeniul de studii	Inginerie electrica
1.5	Ciclul de studii	Licență
1.6	Programul de studii / Calificarea	Electromecanica/Inginer Electromecanic

2. Date despre disciplină

2. Date despre disciplina											
2.1	Denumirea disciplinei					Practica I					
2.2	Titularul activităților de curs					-					
2.3	Titularul activităților de laborator					s.l.dr.ing. Iorgulescu Mariana					
2.4	Anul de studii	II	2.5	Semestrul	II	2.6	Tipul de evaluare	Colocviu	2.7	Regimul disciplinei	O

3. Timpul total estimat

3.1	Număr de ore pe săptămână		3.2	din care curs		3.3	laborator	
3.4	Total ore din planul de inv.	120	3.5	din care curs		3.6	seminar/laborator	120
Distribuția fondului de timp								ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe								4
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren								8
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii, eseuri								4
Tutoriat								6
Examinări								2
Alte activități								
3.7	Total ore studiu individual	24						
3.8	Total ore pe semestru	144						
3.9	Număr de credite	6						

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1	De curriculum	Parcursarea disciplinelor metode si procedee tehnologice, materiale electrotehnice, geometrie descriptiva si desen tehnic
4.2	De competențe	Competențe acumulate la metode si procedee tehnologice, materiale electrotehnice si desen tehnic

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1	De desfășurare a cursului	
5.2	De desfășurare a laboratorului	Parteneriate cu intreprinderi

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	C4 Utilizarea tehnicilor de masurare a marimilor electrice si neelectrice si a sistemelor de achizitie de date în sistemele electromecanice (3 p.c.) C6 Realizarea activitatilor de exploatare, întreținere, service, integrare de sistem (2 p.c.)
Competențe transversale	CT2 Identificarea rolurilor si responsabilitatilor într-o echipa pluridisciplinara si aplicarea de tehnici de relationare si munca eficienta în cadrul echipei (1 p.c.)

7. Obiectivele disciplinei

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Dezvoltarea de competențe în domeniul elaborării proceselor tehnologice de fabricație a produselor
7.2 Obiectivele specifice	Obiective cognitive:

	<ul style="list-style-type: none"> • Sa explice, interpreteze și sa evalueze un proces tehnologic cu date impuse • Sa cunoasca caracteristicile de baza ale echipamentelor utilizate in procesele tehnologice de fabricatie a produselor electrice • Sa cunoasca tehnicile de masurare a marimilor electrice si neelectrice. <p>Obiective metodologice:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sa utilizeze tehnicilor de masurare a marimilor electrice si neelectrice • Sa aplice principiile și metodele de bază pentru rezolvarea unor situații bine definite privind proiectarea tehnico-economică a produselor și proceselor industriale <p>Obiective atitudinale:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sa observe problemele aparute si sa abordeze o rezolvare ingineriasca • Sa se comporte responsabil in cadrul echipei din care face
--	---

8. Conținuturi

8.1. Curs		Metode de predare	Observații Resurse folosite
8.2. Aplicații – Laborator		Metode de predare	Observații Resurse folosite
1	Protecția muncii Insușirea elementelor de tehnica securității muncii Formarea responsabilității viitorilor ingineri în a aplica normele de protecția muncii (8 ore)		
2	Prelucrări mecanice la rece Studierea mașinilor utilizate în cadrul prelucrărilor la rece Insusirea etapelor tehnologice in prelucrările prin tăiere și deformare plastică la rece :tăierea, forfecarea, ștanțarea,șlituirea, ambutisarea 20 ore		
3	Metode și procedee de turnare Studiul utilajelor folosite in turnarea pieselor Studiul materiilor si materialelor care se folosesc la turnare Procedee tehnologice de turnare 18 ore		
4	Tehnologia pieselor din materiale electroizolante Studiul utilajelor folosite la realizarea materialelor electroizolante Tehnologia pieselor electroizolante din materiale stratificate Masele plastice utilizate în construcția de mașini și aparate electrice Procese tehnologice de fabricație a pieselor din mase plastice 20 ore		
5	Metode și procedee de sudare Studiul utilajelor folosite in sudarea pieselor Studiul materiilor si materialelor care se folosesc la sudare Procedee tehnologice de sudare 18 ore		
6	Tehnologia acoperirilor de protecție Rolul acoperirilor de protecție Tipurile acoperirilor Pregătirea suprafețelor pentru acoperiri Acoperirile de protecție 18 ore		
Bibliografie : <ol style="list-style-type: none"> 1. SPRÂNCEANĂ ANGHEL, Felicia. Tehnologii electromecanice. Felicia Sprânceană Anghel; Mihai Octavian Popescu. București : Editura Printech, 2000. 260 p.; 2. STANIMIR, Alexandru Gabriel Benga; Mirela Cherciu.. Toleranțe și control dimensional . Reprografia Universității din Craiova, 1998. 3. BĂILA, N.A. Automatizarea proceselor tehnologice.Pitești : Atelierul de multiplicare al Universității din Pitești, 1996. 4. Prof.dr.ing. Viorel Micloși; Ș.l.ing. Gheorghe Solomon, Bazele proceselor de sudare : Note de curs.. București : Universitatea "Politehnică" București, 1993. 5. COSNEANU, Constantin. Turnarea în forme ceramice. București : Editura Tehnică, 1978. 268 p: 6. ILIESCU, Constantin. Tehnologia ștanțării și matrițării la rece. București : Didactică și Pedagogică, 1977. 422 p 7. ICĂ, Constantin,. Ovidiu Ică. Ambutisarea la rece : Realizarea pieselor cu forme neregulate. Ing. Constantin Ică;. București : Editura Tehnică, 1983. 180 p 			

8. SĂLĂGEAN, Traian. Tehnologia procedeelor de sudare cu arc. Prof. dr. doc. ing. Traian Sălăgean. București : Editura Tehnică, 1985. 196 p.			
8.3 Caiet de practica		Metode de predare	Observații Resurse folosite
1	Proiectarea, întocmirea documentației tehnologice a unor operații de turnare a pieselor	Studiul de caz Lucrul în echipa Dezbateră	Piese turnate
2	Proiectarea, întocmirea documentației tehnologice a unor operații de prelucrare: indoire, stantare, ambutisare	Studiul de caz Lucrul în echipa Dezbateră	Piese indoite, stantate, ambutisate
3	Studierea masinilor unelete utilizare pentru prelucrari prin aschiere	Studiul de caz Lucrul în echipa Dezbateră	
4	Studiul tehnologiei de realizare a pieselor sudate	Studiul de caz Lucrul în echipa Dezbateră	Piese sudate
Bibliografie Caiet de parctica pentru completat			

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori din domeniul aferent programului

<p>Continutul disciplinei a fost stabilit ca urmare a:</p> <p>Întâlnirilor cu angajatorii, vizite în firme de profil: IMEP, Askoll, CEZ etc.</p> <p>Workshop-uri tematice cu participanți din mediul economic,</p> <p>Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universități naționale: Univ. Politehnica București, Univ. Valahia Targoviste, etc.</p> <p>Participarea în proiecte europene educationale:</p> <p>Schimburi de bune practici cu cadre didactice din alte universități europene: Spania-Universidad del Pais Vasco; Turcia-Gazi University; Italia-Universita degli studi di Perugia</p> <p>Competențele dobândite la disciplină permit absolvenților să lucreze ca: inginer proiectant mașini electrice, inginer electromecanic, inginer testari în inginerie electrică</p> <p>Competențele dobândite permit absolvenților să exercite următoarele ocupații incluse în COR (cf. <u>RNCIS</u>)</p> <p>Profesor în învățământul gimnazial - 232201; Evaluator - 241114; Inspector de specialitate protecția muncii - 241204; Proiectant inginer electrotehnic - 214310; Inginer electromecanic - 214421; Inginer de cercetare în electromecanică - 251311;</p>

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Activități practice	Implicare în activitate Activitate laborator de practica Evaluare finală	Probă orală – întrebări teoretice și studii de caz	20% 20% 30%
10.5 Caiet de practica	Rezolvarea studiilor de caz și completarea fișelor de înregistrare a rezultatelor lucrărilor practice	Probă practică	30%
10.6 Standard minim de performanță	<p>Nota 5 la evaluarea finală și rezolvarea în proporție de 50% a cerințelor de la lucrările practice. Implicare în activitățile desfășurate minim 50%</p> <p>Cerinte itemi minimali pentru promovare:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Etapele unui elaborării unui proces tehnologic 2. Simboluri folosite în desenele tehnice tehnologice 3. Modificarea proprietăților electrice și magnetice ale materialelor sub influența factorilor tehnologici. 4. Realizarea unui proces tehnologic pentru un reper. 		

Data completării
22.09.2017

Titular de curs

Titular de laborator
s.l.dr.ing. M.Iorgulescu

Data avizării în departament
25.09.2017

Director de departament
Prof.univ.dr. Ghe. Serban