









<b>Facultatea</b>	Mecanică și Tehnologie		
<b>Departament</b>	Fabricație și Management Industrial		
<b>Poziția în statul de funcții</b>	 Pozitia 21		
	 * Position 21		
<b>Funcție</b>	Șef de lucrări/lector		
<b>Disciplinele din planul de învățământ</b>	 Tehnologii de prelucrare mecanică 1, Tehnologii de prelucrare mecanică 2, Gestiunea producției și a stocurilor		
	 * Mechanical manufacturing technologies 1, Mechanical manufacturing technologies 2, Production management and stocks		
<b>Domeniu științific</b>	 Inginerie și management		
	 * Engineering and management		
<b>Descriere post</b>	 * Post de Șef de lucrări/lector universitar, poziția nr. 21, Departamentul de Fabricație și Management Industrial/Facultatea de Mecanică și Tehnologie, incluzând activități didactice și de cercetare specifice disciplinelor din planul de învățământ cuprinse în postul scos la concurs – 12,25 ore convenționale/săptămână (343 ore/an), activități de cercetare – 500 ore/an, alte activități – 1321 ore/an		
	 * Assistant professor, position no. 21, Department of Manufacturing and Industrial Management/Faculty of Mechanics and Technology, including teaching and research activities specific to the curricula attached to the open position. Teaching activities – 12,25 hours/week (343 hours/year), research activities – 500 hours/year, other activities – 1321 hours/year.		
<b>Atribuțiile/activitățile aferente</b>	 * 1. Activitate didactică (susținerea orelor de curs și laborator în conformitate cu planul de învățământ și fișele disciplinelor). 2. Alte activități incluse în norma didactică: examene, teste, verificarea studenților pe parcurs, teme de casă, etc.; 3. Îndrumarea studenților pentru elaborarea proiectelor de diplomă (lucrărilor de absolvire); 4. Coordonarea activităților practice ale studenților; 5. Îndrumare cercetare științifică studențească; 6. Consultații; 7. Participarea la activitatea de cercetare științifică a Facultății/Departamentului și publicarea de lucrări științifice. 8. Pregătire didactică.		
	 * 1. Teaching lectures and project classes according with the learning curriculum and course description. 2. Other administrative tasks attached to teaching: exams, tests, assessment of students' paper works, homework, etc. 3. Advising the students for the diploma projects. 4. Coordination of the practical activities of the students. 5. Mentoring of scientific student's research. 6. Consulting. 7. Participation in the faculty/department's research activity and publication of scientific papers. 8. Own research and training for teaching.		
<b>Salariul minim de încadrare</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2871 lei salariul de baza minim la care se adaugă 950 lei sume compensatorii pentru titlul științific de doctor</li> </ul>		
<b>Calendarul concursului</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>24.11.2017-09.02.2018</li> </ul>		
Data publicării anunțului în Monitorul Oficial	24.11.2017		
Perioadă înscriere	<table border="1"> <tr> <td>24.11.2017</td> </tr> <tr> <td>08.01.2018</td> </tr> </table>	24.11.2017	08.01.2018
24.11.2017			
08.01.2018			
Data susținerii prelegerii	<ul style="list-style-type: none"> <li>25.01.2018</li> </ul>		
Ora susținerii prelegerii	<ul style="list-style-type: none"> <li>10.00</li> </ul>		
<b>Locul susținerii prelegerii</b>	 Universitatea din Pitești, Facultatea de Mecanica si Tehnologie, Sala I 108, corp I,		

	Et. 1, Str. Târgu din Vale, Nr. 1, Pitești
	 * University of Pitesti, Faculty of Mechanics and Technology, Room I 108, I building, First floor, Str. Targu din Vale, No. 1, Pitesti.
Perioadă susținere a probelor de concurs	24.01.2018 26.01.2018
Perioadă comunicare a rezultatelor	26.01.2018
Perioadă de contestații	26.01.2018 01.02.2018
<b>Tematica probelor de concurs</b>	 * <b>Tehnologii de prelucrare mecanică 1 și 2:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caracteristici ale produselor și proceselor de producție: categorii de produse și procese, caracteristici, elemente structurale</li> <li>2. Baze și sisteme de baze. Orientarea semifabricatelor</li> <li>3. Calitatea prelucrării mecanice a pieselor: indicatori de calitate, precizia de prelucrare mecanică, rugozitatea suprafețelor prelucrate, legătura dintre precizia de prelucrare mecanică și rugozitatea suprafețelor</li> <li>4. Proiectarea proceselor individuale de prelucrare mecanică a pieselor: date inițiale, principii și etape de proiectare, stabilirea semifabricatului economic, stabilirea succesiunii de prelucrare a suprafețelor piesei, stabilirea succesiunii și conținutului operațiilor, stabilirea elementelor sistemului tehnologic, calculul adaosurilor de prelucrare și al dimensiunilor intermediare, calculul cotelor tehnologice, calculul regimurilor de prelucrare, calculul normelor de timp, alegerea variantei economice de proces tehnologic, elaborarea documentației tehnologice</li> <li>5. Tehnologii de prelucrare a suprafețelor cilindrice și conice</li> <li>6. Tehnologii de prelucrare a suprafețelor plane</li> <li>7. Tehnologii de prelucrare a suprafețelor profilate</li> <li>8. Tehnologii de prelucrare a filetelor</li> <li>9. Tehnologii de prelucrare a danturilor cilindrice și conice</li> <li>10. Tehnologii de prelucrare pentru diferite clase de piese: arbori, bucșe, discuri, corpuri prismatice, piese de automobil</li> <li>11. Tehnologii de prelucrare pe mașini-unelte CNC</li> </ol> <b>Bibliografie</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Popescu I., Vlase A. Tehnologia prelucrării produselor mecanice, Editura Matrix Rom, 2006.</li> <li>2. Vlase A. ș.a., Tehnologia fabricării produselor mecanice, Editura Matrix Rom, București, 2006.</li> <li>3. Nițu E. (coord), Iacomi D ș.a, Procese de fabricație specifice industriei de automobile, e-ISBN: 978-606-560-329-5, Ed. Univ. din Pitești, 2013.</li> </ol> <b>Gestiunea producției și a stocurilor:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Introducere în gestiunea producției. Noțiuni și termeni de bază. Modele de gestiunea producției.</li> <li>2. Planificarea producției</li> <li>3. Gestiunea producției în flux împins</li> <li>4. Gestiunea producției în flux tras</li> <li>5. Gestiunea stocurilor de producție</li> </ol> <b>Bibliografie</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Constantinescu D., Gestiunea producției industriale, Editura Sitech, 2007.</li> <li>2. Neagu C., Nițu E., Melnic L., Catană M., Ingineria și managementul producției – Bazele teoretice, E. D. P. București, 2006.</li> <li>3. Nițu E. L., ș.a., Procese de fabricație specifice industriei de automobile, Editura Universității din Pitești, 2013.</li> </ol>
	 * <b>Mechanical manufacturing technologies 1 and 2:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Characteristics of products and production processes: product and process categories, characteristics, structural elements</li> <li>2. Basis and base systems. Orientation of semi-finished products</li> <li>3. Quality of mechanical machining of parts: quality indicators, precision of machining, roughness of processed surfaces, connection between mechanical precision and roughness of surfaces</li> <li>4. Designing the individual processes of mechanical machining of the parts: initial data, principles and design stages, establishing the economic element,</li> </ol>

	<p>establishing the sequence of the workpiece surface processing, establishing the succession and content of the operations, establishing the technological system elements, calculating the processing additions and the dimensions intermediary, calculation of technological quotas, calculation of processing regimes, calculation of time norms, choice of economic variant of technological process, elaboration of technological documentation</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Cylindrical and conical surface processing technologies</li> <li>6. Flat surface processing technologies</li> <li>7. Profiling surface processing technologies</li> <li>8. Thread processing technologies</li> <li>9. Cylindrical and conical denture processing technologies</li> <li>10. Processing technologies for different classes of parts: shafts, discs, prismatic bodies, car parts</li> <li>11. Processing technologies on CNC machine tools</li> </ol> <p><b>Bibliography</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Popescu I., Vlase A. Tehnologia prelucrării produselor mecanice, Editura Matrix Rom, 2006.</li> <li>2. Vlase A. ș.a., Tehnologia fabricării produselor mecanice, Editura Matrix Rom, București, 2006.</li> <li>3. Nițu E. (coord), Iacomi D ș.a, Procese de fabricație specifice industriei de automobile, e-ISBN: 978-606-560-329-5, Ed. Univ. din Pitești, 2013.</li> </ol> <p><b>Production management and stocks:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Introduction to Production Management. Basic notions and terms. Models of production management.</li> <li>2. Production planning</li> <li>3. Managed streaming production</li> <li>4. Flow management</li> <li>5. Management of production stocks</li> </ol> <p><b>Bibliography</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Constantinescu D., Gestiunea producției industriale, Editura Sitech, 2007.</li> <li>2. Neagu C., Nițu E., Melnic L., Catană M., Ingineria și managementul producției – Bazele teoretice, E. D. P. București, 2006.</li> <li>3. Nițu E. L., ș.a., Procese de fabricație specifice industriei de automobile, Editura Universității din Pitești, 2013.</li> </ol>
--	--

Director departament,

Ș.l.dr.ing. Daniel-Constantin ANGHEL