

**FIȘA DE VERIFICARE A ÎNDEPLINIRII STANDARDELOR MINIMALE  
pentru ocuparea postului didactic de PROFESOR UNIVERSITAR,  
în vederea obținerii atestatului de abilitare**

Candidat IORDACHE Daniela-Monica

Anul ultimei promovări: 2016

Domeniul de abilitare solicitat: Inginerie Industrială

Cerințe minimale	Îndeplinire condiții				
a) Deținerea diplomei de doctor	<i>Diploma de doctor</i> în domeniul <i>Inginerie industrială</i> , nr. 27 / 18.04.2008, emisă de Universitatea din Pitești <i>Diploma de doctor</i> (cotutelă) în domeniul <i>Mecanique</i> , 25.04.2008, emisă de Universite Paul Verlaine, Metz				
b) Îndeplinirea standardelor minimale de specifice funcției didactice de profesor universitar / cercetător științific I (OMECSSTS nr. 6129/ 20.12.2016)	<i>Standarde îndeplinite</i> , conform Comisiei Inginerie industrială și management, Anexa nr. 16, OMECTS nr. 6129/ 20.12.2016				
	Condiții minimale [punctaj]		<b>Minim prevăzut</b>	<b>Realizat</b>	
	A1. Activitatea didactică și profesională		130	208.67	
	A2. Activitatea de cercetare		300	379.92	
	A3. Recunoașterea și impactul activității		100	275.94	
	<b>TOTAL</b>		<b>530</b>	<b>864.53</b>	
	<i>Condiții minimale obligatorii pe subcategorii [număr]</i>		<b>Minim prevăzut</b>	<b>Realizat</b>	
	A1	1.1 Cărți și capitole în cărți de specialitate	1.1.1 Cărți/manuale/monografii/capitole de specialitate ca autor 1.1.1.2. Naționale (Ed. recunoscute); <b>Profesor: minim 2 prim autor</b>	2	<b>2</b>
		1.2 Alte materiale didactice inclusiv în format electronic	1.2.1 Suporturi de curs/îndrumare <b>Profesor; Minimum 4, din care 2 prim autor</b>	4(2)	<b>9 (2)</b>
		2.1. Articole indexate în reviste ISI Thomson Reuters și în volumele unor manifestări științifice indexate ISI Thomson Reuters, vizibile în baza de date, <b>de la ultima promovare</b>	<b>Profesor: Minimum 8 articole (3 în reviste), minimum 3 ca autor principal minimum 1 articol în reviste din zona roșie sau galbenă</b>	8 (3/3/1)	20( <b>5/9/3</b> )
2.2 Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale, <b>de la ultima promovare</b>		<b>Profesor: minim 8</b>	8	<b>8</b>	
2.5 Granturi/proiecte câștigate prin competiție		<b>Profesor: min. 2 Director sau 4 Responsabil</b>	2D sau 4R	<b>2D și 3R</b>	
Anexată: fișa de calcul și de susținere a îndeplinirii standardelor minimale specifice domeniului, în acord cu realizările menționate.					
c) Îndeplinirea standardelor minimale de ocupare a posturilor didactice, specific funcției didactice de profesor universitar / cercetător științific I, prevăzute de fiecare facultate, departament / institut de cercetare	<i>Standarde îndeplinite.</i> La Facultatea de Mecanică și Tehnologie, departamentul de Fabricație și Management Industrial standardele minimale de ocupare a posturilor didactice de profesor universitar / cercetător științific I sunt identice cu standardele minimale prevăzute în OM nr. 6129/ 20.12.2016.				

Data: 19.05.2021

Candidat,  
Conf. dr. ing. IORDACHE Daniela Monica



**Fișa de Verificare a îndeplinirii standardelor minimale CNATDCU**  
**Domeniul științific: Inginerie industrială, 2021**  
**Candidat: IORDACHE DANIELA MONICA**

Ultima promovare a avut loc în anul **2016**

**I. Conținutul fișei de verificare (prezentarea detaliată a activităților specifice)**

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
1	1.1.1.2. Naționale (Ed. recunoscute)	2010: Dispozitive tehnologice, <b>Iordache M.</b> , Ungureanu I. Editura Universității din Pitești, 2010, ISBN 978-606-560-139-0, 223 pag, IBAN/ISSN: 978-606-560-139-0	11.15
2	1.1.1.2. Naționale (Ed. recunoscute)	2013: Procese de fabricație specifice industriei de automobile, Nițu E.L., Anghel D.C., Dobrescu I., <b>Iordache M.</b> , Iacomi D., Rizea A., Vasile Gh. Editura Universității din Pitești, 522 pagini, e-ISBN 978-606-560-329-5.	7.46
3	1.1.1.2. Naționale (Ed. recunoscute)	2016: Metode de calcul și modele matematice pentru optimizarea proiectării dispozitivelor, <b>Iordache M.</b> , Costea A., Babă Al. Editura Universității din Pitești, 260 pagini, ISBN 978-606-560-477-3	8.66
4	1.1.2.1. Internaționale	2019: Innovative Manufacturing Engineering & Energy - IManEE 2019, Nițu E.L., Slătineanu L., <b>Iordache M.D.</b> , Plăiașu A.G., Dodun O., Nagîț Gh., Stănescu N.D., Anghel D.C., Rizea A.D., Clenci A.C., Oproescu M. Selected, peer reviewed papers from the 23th IManEE 2019 - „50 Years of Higher Technical Education at the University of Pitești“, May 22-24, Pitești, România, IOP Publishing, IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 564 (2019), doi:10.1088/issn.1757-899X847 pag. - 77 pag. /Editor DOI: 10.1088/1757-899X/591/1/012021, IBAN/ISSN: Online: 1757-899X	7.70
5	1.2.1. Suporturi de curs	2018, Februarie: Utilizarea MEF la proiectarea produselor-Suport de curs, <b>Iordache M.</b> , Badulescu C. Editura Universității din Pitești, e-ISBN 978-606-560-585-5, 86 pag	2.15
6	1.2.1. Suporturi de curs	2018: Scule așchietoare – suport de curs, Iacomi D., <b>Iordache M.</b> Editura Universității din Pitești, e-ISBN 978-606-560-582-4, 141 pag	3.52
7	1.2.1. Suporturi de curs	2018: Tehnologii și prelucrări prin deformare la rece - Îndrumar de proiectare, Dobrescu I., <b>Iordache M.</b> Editura Universității din Pitești, ISBN 978-606-560-579-4, 134 pag	3.35
8	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2004: Tehnologia materialelor 2, Banu Il., <b>Iordache M.</b> , Dobrescu I. Îndrumar de laborator, Editura Universității din Pitești, 74 pag	1.65
9	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2004: Prelucrări prin deformare la rece. Tehnologii de deformare la rece, Dobrescu I., <b>Iordache M</b> Îndrumar de laborator, Editura Universității din Pitești, 66 pag.	1.32
10	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2014: Constructia dispozitivelor modulare, Babă, Al., <b>Iordache M.</b> Lucrari de laborator, Editura Larisa, Câmpulung Muscel, 50 pag	1.25
11	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2016: Tehnologia materialelor., Plăiașu G., <b>Iordache M.</b> , Anghel D., Banu Il., Dobrescu R. Îndrumar de laborator, Editura Universității din Pitești, ISBN 978-606-560-476-6, 2016, 157 pag	1.57
12	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2016: Dispozitive tehnologice, <b>Iordache M.</b> Ungureanu I. Indrumar de laborator, Editura Universității din Pitești, 95 pag.	2.38
13	1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații	2018: Tehnologii și Prelucrări prin Deformare la Rece, Îndrumar de laborator, Dobrescu I., <b>Iordache M.</b> , Tudor M. Editura Universității din Pitești, ISBN 978-606-560-579-4, 91 pag	1.51
14	1.3. Coordonare de programe de studii, organizare și	2012: Coordonatorul programului de studii de masterat Ingineria și Managementul Fabricației Produselor, 2012-2020 (9 ani)	15.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
	coordonare programe de formare continuă		
15	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2007: Disciplina Echipamente de fabricare, Dezvoltarea disciplinei Echipamente de fabricare pentru programul IEI	10.00
16	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2008: Disciplina Cercetare, Dezvoltarea disciplinei Cercetare pentru programul de master ML	10.00
17	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2009: Proiectare constructiva la programul de studii de masterat "Ingineria si Managementul Fabricației Produselor"	10.00
18	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2010: Dezvoltarea disciplinei Tehnici de cercetare experimentală, la programul de studii de masterat "Ingineria si Managementul Fabricației Produselor"	10.00
19	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2010: Dispozitive de fabricare, Dezvoltarea disciplinei Dispozitive de fabricare pentru programul TCM	10.00
20	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2010: Proiectarea integrata a produselor, Dezvoltarea disciplinei Proiectarea integrata a produselor pentru programul IMFP	10.00
21	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2013: Dezvoltarea disciplinei Utilizarea Metodei elementelor finite la proiectarea produselor, la programul de studii de masterat "Ingineria si Managementul Fabricației Produselor"	10.00
22	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2015: Prelucrari prin deformare la rece, Dezvoltarea disciplinei Prelucrari prin deformare la rece pentru programul TCM	10.00
23	1.4. Dezvoltare de noi discipline	2018: Scule aşchietoare, Dezvoltarea disciplinei Scule aşchietoare pentru programul TCM	10.00
24	1.5. Proiecte educaționale (ERASMUS, Leonardo etc.)	2020: Dezvoltarea, ca responsabil de contract, a colaborării educaționale cu Universite Paul Verlaine de Metz (Universite de Lorraine - Metz), Domeniul "Mecanica" 2016-2020 (5 ani)	50.00
25	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2017: Microstructure and Properties of Copper and 5754 Aluminum Alloy Joints by Friction Stir Welding, <b>Iordache D.M.</b> , Ducu M.C, Nitu E.L, Iacomì D., Plăiașu A.G, Pasare M.M Revista de chimie, nr. 3, 2017, pag 459-463, ISSN: 0034-7752, FI 1,412 WOS: 000400731900007	7.05
26	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2017: Analysis of microstructure and mechanical properties of FSW overlay joints for dissimilar materials, <b>Iordache D.M.</b> , Nitu E.L, Plăiașu A.G, Boțilă LN, Ducu M.C., Pasare M.M Revista de chimie, nr. 8, 2017, pag 1811-1815 , FI 1,412 WOS: 000410388000029	7.05
27	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2017: Morphological Characterization of Oxide Nanopowders, Plaiasu A.G., <b>Iordache D.M.</b> Rev. Roum. Chim., 2017, 62(10), 749-754, ISSN 0035-3930, WOS: 000428236700004	16.85
28	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2021: A numerical strategy to identify the FSW process optimal parameters of a butt-welded joint of quasi-pure copper plates: modelling and experimental validation, <b>Iordache D.M.</b> , Badulescu C., Diakhate M., Constantin M.A, Nițu E.L, Demmouche Y., Dhondt M., Negrea D, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, F.I 2.633, zona Q 2, <a href="https://link.springer.com/article/10.1007/s00170-021-07296-9">https://link.springer.com/article/10.1007/s00170-021-07296-9</a>	7.04
29	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2021: Numerical investigation of the radial cold rolling process of the grooves Nițu E.L, <b>Iordache D.M.</b> , Badulescu C., Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 1325–1339, FI 1.982, zona Q2, <i>acceptat spre publicare</i>	16. 60

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
30	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters	2021: A new approach to optimize the relative clearance for the cylindrical joints manufactured by FDM 3D printing using a hybrid genetic algorithm-artificial neural network and rational function, Anghel, D.C.; <b>Iordache, D.M.</b> ; Rizea, A.D.; Stanescu, N., Processes, F.I.2.753, zona Q2, <a href="https://www.mdpi.com/2227-9717/9/6/925">https://www.mdpi.com/2227-9717/9/6/925</a>	14.38
31	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2017: Method of Optimizing the Construction of Machining, Assembly and Control Devices, <b>Iordache M.</b> , Costea A., Nitu E., Rizea A., Baba Al. 11th International Congress of Automotive and Transport Engineering - Mobility Engineering and Environment (CAR), Pitesti, NOV 08-10, Volume: 252, 2017, ISSN: 1757-8981, DOI: 10.1088/1757-899X/252/1/012039, WOS: 000419817200039	5.00
32	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2017: Experimental investigations of tungsten inert gas assisted friction stir welding of pure copper plates, Constantin A., Bosneag A., Nitu E., <b>Iordache M.</b> 11th International Congress of Automotive and Transport Engineering - Mobility Engineering and Environment (CAR), Pitesti, NOV 08-10, Volume: 252, 2017, DOI: 10.1088/1757-899X/252/1/012038 WOS: 000419817200038	6.25
33	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2017: Analysis of microstructure and mechanical properties of aluminium-copper joints welded by FSW process, <b>Iordache D. M.</b> , Sicoe G.M, Nițu E.L, Iacomi D., Ducu C.M., 5th International Conference on Modern Technologies in Industrial Engineering (ModTech), Lucian Blaga Univ Sibiu, Sibiu, ROMANIA, JUN 14-17, 2017, ISSN: 1757-8981, DOI: 10.1088/1757-899X/227/1/012065, WOS: 000409221600065	5.00
34	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2017, Mai: Preliminary study on the microstructure and mechanical properties of dissimilar joints of aluminum alloy and pure copper by FSW, <b>Iordache D.M.</b> , Ducu C.M., Nițu E.L., Iacomi D., Plăiașu A.G. 21st Innovative Manufacturing Engineering & Energy International Conference – IManE&E 2017, MATEC Web Conf., Volume 112, 2017 BDI: Chemical Abstracts Service (CAS), Compendex (Engineering Village), Conference Proceedings Citation Index (Web of Science), DOAJ, EBSCO (EBSCO Discovery Service), Google Scholar, Inspec, Polymer Library, Scopus, Materials Science & Engineering Database (ProQuest), SciTech Premium Collection (ProQuest), Technology Collection (ProQuest) WOS: 000579349600055	5.00
35	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2017, Mai: Method for optimization of the orientation and fixing system of workpiece for the construction of control devices, <b>Iordache D.M.</b> , Rizea A.D, Costea A., Nitu E.L, Baba Al. 21st Innovative Manufacturing Engineering & Energy International Conference – IManE&E 2017, MATEC Web Conf., Volume 112, 2017 BDI: Chemical Abstracts Service (CAS), Compendex (Engineering Village), Conference Proceedings Citation Index (Web of Science), DOAJ, EBSCO (EBSCO Discovery Service), Google Scholar, Inspec, Polymer Library, Scopus, Materials Science & Engineering Database (ProQuest), SciTech Premium Collection (ProQuest), Technology Collection (ProQuest) WOS: 000579349600092	5.00
36	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2018, Mai: Analysis of the influence of position of welding materials on the FSW seams properties for three dissimilar aluminium alloy, Bosneag A., Constantin M.A, Nițu E.L., <b>Iordache D.M.</b> MATEC Web of Conferences 178, 03003 (2018) <a href="https://doi.org/10.1051/mateconf/201817803003">https://doi.org/10.1051/mateconf/201817803003</a> IManE&E 2018 WOS: 000570197900032 BDI: SCOPUS, Google Scholar, EBSCO Publishing, Inc., IEEE/IET Electronic Library (IEL)	6.25
37	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2018, Mai: Comparative study on microhardness between friction stir welding and tungsten inert gas assisted friction stir welding of pure copper, Constantin M.A, Bosneag A., Nițu E.L., <b>Iordache D.M.</b> MATEC Web of Conferences 178, 03002 (2018) <a href="https://doi.org/10.1051/mateconf/201817803002">https://doi.org/10.1051/mateconf/201817803002</a> IManE&E 2018 WOS: 000570197900031 DOI: 201817803002	6.25

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
38	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2018: Orientation of process parameter values of TIG assisted FSW of copper to obtain improved mechanical properties, Constantin M A, Boşneag A, Nitu E, <b>M Iordache</b> IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 400 (2018) 022017 (ModTech 2018 International Conference - Modern Technologies in Industrial Engineering), doi: 10.1088/1757-899X/400/2/022017 WOS: 000461147400017	6.25
39	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2018: Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy: AA2024, AA6061 and AA7075, Bosneag A., Constantin M.A, Nițu E.L., <b>Iordache D.M.</b> IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 400 (2018) 022013 (ModTech 2018 International Conference - Modern Technologies in Industrial Engineering), doi: 10.1088/1757-899X/400/2/022013, WOS: 000461147400013	6.25
40	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2019, Mai: Methods for modernization of processing equipment, <b>Iordache D.M</b> , Costea A, Malea C IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 564 (2019) (23rd International Conference on Innovative Manufacturing Engineering and Energy - IManE&E 2019), IOP Publishing, doi:10.1088/1757-899X/564/1/ WOS: 000562599900073, DOI: 000562599900073 BDI: Google Scholar, CROSSREF	8.33
41	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2019, Mai: Studies on the influence of design parameters on the behaviour at shock of 3Dprinted components fabricated by fused deposition modelling, Anghel D C, Rizea A D, <b>Iordache D M</b> , Beșliu-Gherghescu M L IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 564 (2019) (23rd International Conference on Innovative Manufacturing Engineering and Energy - IManE&E 2019), IOP Publishing, doi:10.1088/1757-899X/564/1/ WOS: 000562599900014 DOI: 10.1088/1757-899X/564/1/ BDI: Google Scholar, CROSSREF	6.25
42	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2019, Mai: Developing structures for the construction of the processing equipment - Case study, <b>Iordache D M</b> , Costea A, Malea C, Nitu E, Rizea A IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 591 (2019) 012021 (Modern Technologies in Industrial Engineering VII - ModTech2019), IOP Publishing, doi:10.1088/1757-899X/591/1/012021, 2019 WOS: 000562929900021; DOI: 10.1088/1757-899X/591/1/012021	5.00
43	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2020, Iunie: An efficient strategy for 3D numerical simulation of friction stir welding process of pure copper plates, M A Constantin, <b>D M Iordache</b> , E L Nitu, M Diakhaté, Y Demmouche, M Dhondt, and C Bădulescu IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering (2020) (Modern Technologies in Industrial Engineering VIII - ModTech2020), IOP Publishing DOI: 10.1088/1757-899X/916/1/012021, WOS 000625330000021	3.57
44	2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters	2020, Iunie: New methods and equipment for the machining of cross-axes parts - case study, C. I. Malea, <b>D.M. Iordache</b> , IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering (2020) (Modern Technologies in Industrial Engineering VIII - ModTech2020), IOP Publishing DOI: 10.1088/1757-899X/916/1/012059 WOS:000625330000059 BDI: SCOPUS	12.5
45	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2017: Finite Element Analysis of Thermal Distributions in Dissimilar Friction Stir Welding of Copper and Aluminum alloy, IORDACHE Monica, NITU Eduard, BADULESCU Claudiu, RADU Bogdan, CIUCA Cristian Welding &Material Testing, an XXVI, nr 2/2017, pag 8-12, ISSN 1453-0392 BDI: CSA - Metadex (SUA), CSA -	3.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		Technology Research Database (SUA), Weldasearch (UK), cataloage internaționale de rezumate: Welding Abstracts (UK) și IIS-Data (Italia)	
46	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2019: Studies regarding the influence of the design parameters on the shock behaviour of the parts obtained by 3D Printing technology, Maria Luiza BESLIU-GHERGHESCU*, Monica Daniela IORDACHE, Nicolae Doru STANESCU, Daniel Constantin ANGHEL, Alin Daniel RIZEA UNIVERSITY OF PITESTI, SCIENTIFIC BULLETIN, Faculty of Mechanics and Technology, AUTOMOTIVE series, year XXV, no. 29, DOI: 10.26825/bup.ar.2019.006 BDI: CROSSREF, INDEX COPERNICUS	3.00
47	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020, Septembrie: Study on the influence of technological parameters on the friction stir butt welding process of pure copper plates, M A Constantin, E L Nitu, D M Iordache and C Badulescu IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering (2020) (The 6th International conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies - NewTech2020), IOP Publishing DOI: 10.1088/1757-899X/968/1/012013 BDI: SCOPUS	3.75
48	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020, Octombrie: A brief review of numerical simulation in process machining, C I Malea, E L Nitu, <b>D M Iordache</b> IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering, Vol 1009(2020), The 5th International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME '20, IOP Publishing DOI: 10.1088/1757-899X/1009/1/012035 Nr autori: 3/3 BDI: SCOPUS	5.00
49	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020, Octombrie: Study of the deviation of shape for the parts obtained by additive manufacturing, A D Rizea, D C Anghel and <b>D M Iordache</b> IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 1009 (2020) (The 5th International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering – CoSME '20), IOP Publishing DOI: 10.1088/1757-899X/1009/1/012050	5.00
	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020, Noiembrie: Friction Stir Welding of steel structures – a brief review, Crăcănel M O, Nițu E L and <b>Iordache DM</b> , Advanced Materials Research, ISSN: 1662-8985, (The 11th International Conference Innovative Technologies for Joining Advanced Materials, Timișoara, Romania, November 12-13, 2020) DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMR BDI: ULRICSWEB, Google Scholar, INDEX COPERNICUS	5.00
50	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020: Macroscopic and microscopic analysis of friction stir welding of polyethylene, <b>Iordache DM</b> , Nițu E L, Boțilă L.N, UNIVERSITY OF PITESTI, SCIENTIFIC BULLETIN, Faculty of Mechanics and Technology, AUTOMOTIVE series, year XXVI, no. 30 BDI: CROSSREF, INDEX COPERNICUS	5.00
51	2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale	2020, Noiembrie: Characteristics of steels joints obtained by the FSW process – a brief review, Crăcănel M O, NIȚU E L and Iordache DM Advanced Materials Research, ISSN: 1662-8985, (The 11th International Conference Innovative Technologies for Joining Advanced Materials, Timișoara, Romania, November 12-13, 2020) DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMR	5.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
52	2.3.2. Articole în extenso în volumele unor manifestărilor științifice	2018: he Determination of the Dependency between the Input and Output Parameters in Fused Deposition Modeling (FDM) Using Multi Polytropic Functions, Stănescu, N.-D., Beșliu-Gherghescu, M.-L., Tabacu, Șt., Rizea, A., Iordache, M., Popa, D. AMMA 2018, The IVth International Congress of Automotive and Transport Engineering, pag. 295-302 ISBN/ISSN: 978-3-319-94408-1	0.66
53	2.3.2. Articole în extenso în volumele unor manifestărilor științifice	2019: Influence des paramètres du procédé de soudage FSW sur le comportement mécanique de l'assemblage: analyse par émission acoustique et corrélation d'images numériques, M. Cracanel, A. Bosneag, M. Diakhate, C. Badulescu, E. Nitu, M. Iordache, J. Grigore 4ème Congrès Français de Mécanique Brest, 26 au 30 Août 2019, sciencesconf.org:cfm2019:244191, pag. 6360-6368, 2019 DOI: sciencesconf.org:cfm2019:244191 BDI: Google Scholar	0.57
54	2.3.2. Articole în extenso în volumele unor manifestărilor științifice	2019: Influence des défauts de soudage FSW sur le comportement mécanique d'un assemblage bout à bout en Cu-DHP: analyse microscopique et par corrélation d'images numériques, D. Scirlo, M. A. Constantin, C. Badulescu, D. Negrea, M. Diakhate, E. Nitu, M. Iordache 4ème Congrès Français de Mécanique Brest, 26 au 30 Août 2019, sciencesconf.org:cfm2019:244734, pag. 6459-6468, 2019, DOI: sciencesconf.org:cfm2019:244734	0.57
55	2.4.2. Nationale	2014: Dispozitiv cu scule rolă și sistem pentru prelucrarea prin deformare plastică la rece de canale profilate circulare pe piese cilindrice, Ungureanu I., Nițu E., Iordache M., Marinței L. Brevet de invenție, RO126192	5.00
56	2.4.2. Nationale	2014: Dispozitiv cu role pentru prelucrarea de canale profilat prin deformare plastică la rece intermitentă, Ungureanu I., Nițu E., Iordache M., Boicea G. Brevet de invenție, RO126193	5.00
57	2.4.2. Nationale	2017: Cap multiax reglabil modularizat, Nitu Eduard-Laurentiu, Costea Aurel, Iordache Monica, Iacomi Doina, Baba Alexandru Brevet de inventie national, nr. 130221/29.11.2017 Nr brevet: 130221	4.00
58	2.4.2. Nationale	2020, Iunie: Dispozitiv pentru controlul suprafețelor inaccesibile, Iordache Daniela Monica, Costea Aurel, Nițu Eduard Laurențiu, Rizea Alin-Daniel, Babă Alexandru Teme: Concepția și dezvoltarea echipamentelor de fabricație, 100% Nr brevet: RO 132503 B1	4.00
59	2.5.1.1. Internaționale	<i>Soutien au formation francophone Science et Technologie des Matériaux / Ingénierie et Gestion de la Production</i> <b>Iordache Daniela Monica-director proiect</b> , Plăiașu Gabriela-codirector, Soutien au formation francophone Science et Technologie des Matériaux / Ingénierie et Gestion de la Production, nr inreg UPIT 7516/16.06.2016; Cod: CE/LL/177/2016, Finantator AUF, 2016-2018, 15.000 Euro	15
60	2.5.1.1. Internaționale	<i>Modelarea si simularea numerica a procesului de sudare prin frecare cu element activ rotitor-FSW(Modélisation et simulation numérique du processus de soudage par friction malaxage-FSW)</i> , PN-III-P3-3.1-PM-RO-FR-2019-0048, <b>Iordache Daniela Monica-director proiect</b> , Nitu Eduard Laurentiu, Negrea Denis, Sicoe Gina Mihaela, Proiect bilateral România-Franța, PN III-III-P3-3.1-PM-RO-FR-2019-0048, beneficiar: UEFISCDI, perioada: 2019-2021, domeniul stiintific: Tehnologii noi și emergente, valoare: 18400.00	7.66

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
61	2.5.1.2. Naționale	Iordache Daniela-Monica-responsabil proiect, <i>Tehnologii inovative, ecologice și eficiente de imbinare a materialelor metalice și polimerice folosite in industria de automobile, utilizand tehnica de sudare prin frecare cu element activ rotitor</i> , INOVA-FSW, Cod PN-II-PT-PCCA-2013-4-1858, în colaborare cu ISIM Timisoara, Univ. Potitehnica Timisoara si Renault Technologie Roumanie, Beneficiar UEFISCDI, perioada de derulare: 2014-2017, nr. ctr 219/2014 (valoare UPIT= 175000 lei), Echipa proiect: Iacom Doina, Nitu Eduard, Viorel Nicolae, Sicoe Gina	35
62	2.5.1.2. Naționale	Iordache Daniela Monica- responsabil proiect, Gavriluta Cornelia Ana, Nitu Eduard Laurentiu, <i>Prelucrarea prin deformare incrementală a pieselor din industria automotivă</i> , Cod: Programul P1 - Dezvoltarea sistemului național de Cercetare-Dezvoltare Axa prioritară 2 -Subprogramul 1.2 - Performanță instituțională. Proiecte de dezvoltare instituțională - Proiecte Complexe realizate în consorții CDI, beneficiar: Univ. "V. Alecsandri" din Bacău, perioada: 2018-2021, domeniul stiintific: Tehnologii noi și emergente, valoare: 17000 lei	3.44
63	2.5.1.2. Naționale	Iordache Daniela Monica- responsabil proiect, Rizea Alin Daniel, <i>Eficiențizarea proceselor de prelucrare a materialelor avansate utilizate în industriile auto și aerospațială</i> , Cod: Programul P1 - Dezvoltarea sistemului național de Cercetare-Dezvoltare Axa prioritară 2 -Subprogramul 1.2 - Performanță instituțională. Proiecte de dezvoltare instituțională - Proiecte Complexe realizate în consorții CDI, beneficiar: Univ. "V. Alecsandri" din Bacău, perioada: 2019-2021, domeniul stiintific: Tehnologii noi și emergente, valoare: 12000 lei	2.4
64	2.5.2.1. Internaționale	Caracterisation experimentale et modelisation numerique du roulage des profils complexes, Nitu Eduard-director Proiect bilateral România-Franța, PN II – Capacități, nr. 211/13.04.2009, Beneficiar ANCS, anii derulării 2009-2010, valoare UPIT = 17546 lei Echipa proiectului: Iordache Monica, Iacom Doina Valoare: 17546.00	8.00
65	2.5.2.2. Naționale	Tehnologii de prelucrare a profilelor (caneluri, danturi, profile elicoidale) prin deformare plastică volumică la rece - Caracterizarea tehnologică a procedeelor de prelucrare prin deformare plastică volumică la rece cu scule cremalieră și scule rolă a profilelor, Grant nr. 1410-CNCSIS, beneficiar Ministerul Educației și Cercetării, anul participării 2002	2.00
66	2.5.2.2. Naționale	Tehnologii de prelucrare a profilelor (caneluri, danturi, profile elicoidale) prin deformare plastică volumică la rece - Calitatea straturilor superficiale ale profilelor generate prin deformare plastică volumică la rece, Grant nr. 287-CNCSIS, beneficiar Ministerul Educației și Cercetării, anul participării 2003	2.00
67	2.5.2.2. Naționale	Metode, procedee performante și aplicații tehnologice privind integrarea de noi materiale în dezvoltarea conceptuală a componentelor modulare, multifuncționale și de înaltă precizie utilizate în cadrul sistemelor inteligente de prelucrare, Iacom Doina-Responsabil Upit, Contract CEEX nr. 301; Beneficiar AMCSIT – Politehnica București, anii derulării 2006-2008, valoare UPIT = 90000 lei	4.00
68	2.5.2.2. Naționale	Modelarea analitică și numerică a proceselor de prelucrare prin deformare plastică volumică la rece a profilelor complexe, Nitu Eduard-director Grant PN II – IDEI, PCE nr. 697/19.01.2009, CNCSIS, anii derulării 2009 - 2011, valoare UPIT = 398823 lei	6.00
69	2.5.2.2. Naționale	Implementarea tehnologiilor aditive în fabricarea componentelor complexe și suprasolicitate, Cod PN-III-P1-1.2-PCCDI-2017-0224, Iordache Daniela Monica, Rizea Alin Daniel, Stanescu Nicolae Doru, Nitu Eduard Laurentiu, Iordache Daniela Monica, Vieru Ionel, Tabacu Stefan Lucian, Sicoe Gina Mihaela, Plaiasu Adriana Gabriela, Anghel Daniel Constantin, perioada derulării: 2018-2021 Cod: Programul P1 - Dezvoltarea sistemului național de Cercetare-Dezvoltare Axa prioritară 2 -Subprogramul 1.2 - Performanță instituțională. Proiecte de dezvoltare instituțională - Proiecte Complexe realizate în consorții CDI, beneficiar: Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare pentru Mecatronică si Tehnica Măsurării – INCDMTM,	8



Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
70	2.5.2.2. Naționale	Tehnologii de fabricare inteligente pentru producția avansată a pieselor din industriile de automobile și aeronautică (TFI PMAIAA), Iordache Daniela Monica, Gavriluta Cornelia Ana, Plaiasu Adriana Gabriela, Iordache Daniela Monica, Belu Nadia, Rizea Alin Daniel, Stanescu Nicolae Doru, Anghel Daniel Constantin, Nitu Eduard Laurentiu, perioada derulării: 2018-2021 Cod: Programul P1 - Dezvoltarea sistemului național de Cercetare-Dezvoltare Axa prioritară 2 -Subprogramul 1.2 - Performanță instituțională. Proiecte de dezvoltare instituțională - Proiecte Complexe realizate în consorții CDI, beneficiar: Univ. "V. Alecsandri" din Bacau	8
71	2.5.2.2. Naționale	Cercetări privind implementarea Inteligenței Artificiale în proiectarea componentelor de automobile, în vederea fabricației prin 3D Printing, Iordache Daniela Monica, Rizea Alin Daniel, Stanescu Nicolae Doru, Iordache Daniela Monica, Anghel Daniel Constantin, Vieru Ionel, Tabacu Stefan Lucian, Nitu Eduard Laurentiu, Plaiasu Adriana Gabriela, perioada derulării: 2018-2021 Cod: Cod PN-III-P1-1.2-PCCDI-2017-0224, beneficiar: Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare pentru Mecatronică și Tehnica Măsurării – INCDMTM, anul: 2019, domeniul științific: Tehnologii noi și emergente	8
72	2.6. Coordonare/dezvoltare laborator/centru cercetare (dacă este și didactic, punctajul se ia în calcul o singură dată)	2013: Dezvoltarea laboratorului didactic și de cercetare "Utilizarea Metodei Elementelor Finite la proiectarea produselor" - sala I 123,	40.00
73	2.6. Coordonare/dezvoltare laborator/centru cercetare (dacă este și didactic, punctajul se ia în calcul o singură dată)	2013: Laborator de cercetare pentru optimizarea proiectării și construcției dispozitivelor modulare, Structuri modulare pentru construcția dispozitivelor de orientare și fixare la operații de prelucrare, asamblare sau control.	20.00
74	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2012: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citare de: Modelling and Control Of Tinning Line Entry Section Using Neural Networks, Žilková J., Timko J., Girovský P, International Journal of Simulation Modelling Vol. 11, Issue 2, 2012, pag. 97-109, ISSN 1726-4529	1.43
75	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2013: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citare de: Combined Cutting-deforming Taps, Aleksandrova Irina Stefanova, Gancho Nenkov Ganev Strojnicki vestnik-Journal of Mechanical Engineering 59, no. 2, 2013, pag. 106-111.	1.43
76	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2013: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citare de: 3D Numerical Analysis of 2D Profile Bending with the Torque Superposed Spatial Bending Method, Hudovernik Matej, Daniel Staupendahl, Mohammad Gharbi, Matthias Hermes, Erman Tekkaya, Karl Kuzman, Janez Marko Slabe. Strojnicki vestnik-Journal of Mechanical Engineering 59, no. 3 (2013): 139-147.Citare articol ISI	1.43
77	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2013: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Experimental and Numerical Study on Determination of Forces During Cold Rolling of Shafts, Marek Kowalik, Trzepieciński Tomasz, Journal of Iron and Steel Research, International Vol. 20.10, 2013, pag. 57-63	1.43

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
78	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2013: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Numerical analysis of rectangular groove cutting with different RC tools, Deng, W. J.; Li, Q.; Xie, Z. C.; et al. International Journal Of Simulation Modelling, Volume: 12, Issue: 2, Pag 120-131 DOI: 10.2507/IJSIMM12(2)5.243 Published: JUN 2013	1.43
79	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2014: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Numerical and Experimental Estimation of Forces During Longitudinal Rolling Process of Shaft Formation, M. Kowalik, T. Trzepieciniski Arab J Sci Eng (2014) 39:1251–1260, DOI 10.1007/s13369-013-0722-y	1.43
80	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2014: Articol citat: Crina Axinte, Monica Iordache Determination of residual stresses distribution within the formed part. In: Fascicle of management and technological engineering, vol. VII (XVII), Bucharest; 2008. p. 54–58 Citat de: Thinning and residual stresses of sheet metal in the deep drawing process, M. El Sherbiny, H. Zein, M. Abd-Rabou, M. El Shazly, Materials and Design, vol. 55 (2014) pp. 869–879	5.00
81	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2015: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Superplastic Forming of a Three-Stage Hemispherical 5083 Aluminium Profile, Balasubramanian M., Ganesh, P., Ramanathan, K., Kumar VSS Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering Volume: 61 Issue: 6 (2015) Pages: 365-373	1.43
82	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2015: Articol citat: E. Nițu, St. Tabacu, M. Iordache, D. Iacomi, Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, septembrie 2013, 227(9) pag. 1325–1339, FI 0,661 Citat de: The shape analysis of three-dimensional flexible rolling method, Ningjia Qiu, Mingzhe Li, Renjun Li Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture February 20, 2015	2.50
83	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2015: Articol citat: E. Nițu, St. Tabacu, M. Iordache, D. Iacomi, Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, septembrie 2013, 227(9) pag. 1325–1339, FI 0,661 Citat de: The shape analysis of three-dimensional flexible rolling method., Qiu N., Li M., Li, R Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture (2015)	2.50
84	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2015: Articol citat: Iordache Monica, Teaca Mihaela, Charpentier Isabelle, Martiny Marion, Ferron Gérard Identification of sheet metal plastic anisotropy and optimization of initial blank shape in deep drawing, The Annals of “Dunărea De Jos” University of Galați Fascicle V, Technologies in Machine Building, ISSN 1221- 4566, pag.149-154, 2009 Articol citat: Design of a Specific MatLab Code for Processing of Standard Tensile Test Data for Sheet Metal Forming Simulations, Baris Cetin, Murat Kasikci, Askin Hayat Uslu Hittite Journal of Science and Engineering, 2015, 2 (2) 151-157, ISSN NUMBER: 2149-2123, DOI: 10.17350/HJSE19030000019	2.00
85	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2015: Articol citat: G Boicea, M Iordache, I Ungureanu, E Nitu, D Iacomi, Finite Element Modeling of cold Rolling by form tapping of Grooves, Academic Journal of Manufacturing Engineering 9 (4), 18-23	2.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		Citat de: Dynamic modeling and simulation of the screwing behavior of thread forming screws, Dinger G. Journal of Manufacturing Processes (2015), 20, 374-380	
86	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2017: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marincei L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: An Experimental Investigation and Numerical Simulation in SPF of AA 5083 Alloy using Programming Logic Control Approach, Muthusamy Balasubramanian, Pasupathy Ganesh, Kalimuthu Ramanathan, Velukkudi Santhanam, Senthil Kumar Strojnicki vestnik - Journal of Mechanical Engineering 63(2017)4, 255-264	1.43
87	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2017: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marincei L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Numerical investigation of the influence of frictional conditions in thread rolling operations with flat dies, P Groche, P Kramer International Journal of Material Forming, 2017 - Springer, <a href="https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2">https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2</a>	1.43
88	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2017: Articol citat: Boicea G, Iordache M, Ungureanu I, Nitu E, Iacomi D. Finite element modelling of cold rolling by form tapping of grooves. Acad Manuf Eng, 9 2011:18–23 Citat de: Segmented and mathematical model for 3D FEM tapping simulation to predict the relative torque before tool production, Oezkaya Ekrem, Biermann Dirk INTERNATIONAL JOURNAL OF MECHANICAL SCIENCES Volume: 128 Pages: 695-708 Published: AUG 2017	2.00
89	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2017: Articol citat: Nitu E, Tabacu S, Iordache M et al (2013) Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process. Proc Inst Mech Eng B J Eng Manuf 227(9):1325–1339. <a href="https://doi.org/10.1177/0954405413485568">https://doi.org/10.1177/0954405413485568</a> Citat de: Numerical investigation of the influence of frictional conditions in thread rolling operations with flat dies, P Groche, P Kramer, International Journal of Material Forming, 2017 - Springer, <a href="https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2">https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2</a>	2.50
90	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2017: Articol citat: Tudor M, Iordache M, Unugureanu I et al (2011) Finite Element Modelling of Cold Rolling by Flat Wedge of Circular Grooves. Acad J Manuf Eng 9(4):106–111 Citat de: Numerical investigation of the influence of frictional conditions in thread rolling operations with flat dies, P Groche, P Kramer, International Journal of Material Forming, 2017 - Springer, <a href="https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2">https://doi.org/10.1007/s12289-017-1383-2</a>	1.66
91	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: E. Nitu, S. Tabacu, M. Iordache, D. Iacomi, Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process, Proc. IME B J. Eng. Manufact. 227, 9, 2013 Citat de: Defect detection in thread rolling processes Experimental study and numerical investigation of driving parameters, Philipp Kramer, Peter Groche International Journal of Machine Tools and Manufacture 129 (2018) 2736	2.50
92	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: M. Tudor, M. Iordache, I. Unugureanu, E. Nitu, D. Iacomi, S. Tabacu, Finite element modelling of cold rolling by flat wedge of circular grooves, Academic J of Manuf Eng 9 (4) (2011) 106111 Citat de: Defect detection in thread rolling processes Experimental study and numerical investigation of driving parameters, Philipp Kramer, Peter Groche, International Journal of Machine Tools and Manufacture 129 (2018) 2736	1.66
93	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: Iordache, D.M., Ducu, M.C., Nitu, E. L., Iacomi, D., Microstructure and Properties of Copper and Aluminum Alloy Joints by Friction Stir Welding, Rev. Chim. (Bucharest), 68, no. 3, 2017, p. 459	1.66

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		Citat de: Improvement of Polymer Surface Properties Using the Deposition with Thin Metal Alloy Layers, Alina Spanu, Daniel Besnea, Ionelia Voiculescu Revista Mase plastice, nr. 2, 2018	
94	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: Monica Iordache, Marian Cătălin Ducu, Eduard-Laurentiu Nitu, Doina Iacomi, Adriana-Gabriela Plăiașu, Maria-Minodora Pasare Revista de Chimie Volume: 68 Issue: 3 Pages: 459-463 Citat de: Corrosion of Welded Metal Structures of Mining Equipment, Dobrota Dan, Revista de Chimie, Volume: 69 Issue: 9 Pages: 2563-2566 Published: SEP 2018 Citare articol: Microstructure and Properties of Copper and 5754 Aluminum Alloy Joints by Friction Stir Welding	1.66
95	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: articol citat: Nitu E, Tabacu S, Iordache M et al (2013) Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process. Proc Inst Mech Eng B J Eng Manuf 227(9):1325–1339. <a href="https://doi.org/10.1177/0954405413485568">https://doi.org/10.1177/0954405413485568</a> Citat de: Numerical investigation of the influence of frictional conditions in thread rolling operations with flat dies, Groche Peter; Kramer Philipp, International Journal of Material Forming Volume: 11 Issue: 5 Pages: 687-703 Published: SEP 2018	2.50
96	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: Nitu E, Tabacu S, Iordache M et al (2013) Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process. Proc Inst Mech Eng B J Eng Manuf 227(9):1325–1339. <a href="https://doi.org/10.1177/0954405413485568">https://doi.org/10.1177/0954405413485568</a> Citat de: Defect detection in thread rolling processes - Experimental study and numerical investigation of driving parameters, Kramer Philipp; Groche Peter INTERNATIONAL JOURNAL OF MACHINE TOOLS & MANUFACTURE Volume: 129 Pages: 27-36 Published: JUN 2018	2.50
97	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Numerical investigation of the influence of frictional conditions in thread rolling operations with flat dies, Groche Peter, Kramer Philipp International Journal of Material Forming Volume: 11 Issue: 5 Pages: 687-703 Published: SEP 2018	1.43
98	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2018: Articol citat: Iordache M, Badulescu C, Iacomi D, Nitu E, Ciuca C (2016) Numerical simulation of the friction stir welding process using coupled Eulerian Lagrangian method. IOP Conf Ser Mater Sci Eng 145(2):022017 Citat de: Mohammad Ali Ansari, Avik Samanta, Reza Abdi Behnagh, Hongtao Ding, An efficient coupled Eulerian-Lagrangian finite element method for friction stir processing, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 21 november 2018, <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z">https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z</a>	2.00
99	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2019: Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process, Proc. IME B J. Eng. Manufact. 227 (9) (2013) 1325–1339., E. Nitu, S. Tabacu, M. Iordache, D. Iacomi - Zhang, Shuowen; Fan, Shuqin; Wang, Qi; et al.; Deformation characteristics of self-infeed rolling process for thread shaft; INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY Volume: 103 Issue: 5-8 Pages: 2941-2951 Published: AUG 2019- Zhang, S., Fan, S., Dong, P., Cao, Y., & Zhao, S.; The importance of forming parameters on rolling process and the performances of component in forming long threads. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, Online - October 10, 2019, DOI: 10.1177/0954408919879823	5.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
100	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2019: Articol citat: Nitu, Eduard; Iordache, Monica; Marinței, Luminita; et al. ; FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, STROJNISKI VESTNIK-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING Volume: 57 Issue: 9 Pages: 667-673 Published: SEP 2011 Citāt de: Hadadian, Armin; Sedaghati, Ramin; Investigation on thermal relaxation of residual stresses induced in deep cold rolling of Ti-6Al-4V alloy, INTERNATIONAL Journal of Advanced Manufacturing Technology Volume: 100 Issue: 1-4 Pages: 877-893 Published: JAN 2019	1.42
101	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2019: Articol citat: Iordache M, Badulescu C, Iacomi D, Nitu E, Ciuca C (2016) Numerical simulation of the friction stir welding process using coupled Eulerian Lagrangian method. IOP Conf Ser Mater Sci Eng 145(2):022017 Citāt de: -Ansari, M.A., Samanta, A., Behnagh, R.A. et al. Int J Adv Manuf Technol (2019) 101: 1495. <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z">https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z</a> , (First Online 21 November 2018), DOI <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z">https://doi.org/10.1007/s00170-018-3000-z</a> -Dubovikova Nataliia, Gerlach Erik, Zeidis Igor, Zimmermann Klaus, Mathematical modeling of friction stir welding considering dry and viscous friction, Applied Mathematical Modelling, Volume 67, 2019, Pages 1-8, ISSN 0307-904X, <a href="https://doi.org/10.1016/j.apm.2018.10.014">https://doi.org/10.1016/j.apm.2018.10.014</a> -A.R. Shahani, A. Farrahi, Experimental investigation and numerical modeling of the fatigue crack growth in friction stir spot welding of lap-shear specimen, International Journal of Fatigue 125 (2019) 520–529	6.00
102	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2019: Articol citat: Iordache, M., Teaca, M., Charpentier, I., Martiny, M., Ferron, G.: Identification of sheet metal plastic anisotropy, and optimization of initial blank shape in deep drawing. Ann. Univ. Galati 5, 149–154 (2009) Citāt de: Olguner S., Bozdana A.T. (2019) Prediction of Lankford Coefficients for AA1050 and AA5754 Aluminum Sheets Using Uniaxial Tensile Tests and Cup Drawing Experiments. Advances in Design, Simulation and Manufacturing II. DSMIE 2019	2.00
103	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: Iordache M, Badulescu C, Iacomi D, Nitu E, Ciuca C (2016) Numerical simulation of the Friction Stir welding process using coupled Eulerian Lagrangian method. In: IOP conference series: materials science and engineering, vol. 145(2). IOP Publishing, p 022017 Citāt de: M., M., Kumar, S., Kurse, S., S.P., S., John, J., & M.R., H. (2020). Behavioral studies of process parameters and transient numerical analysis on friction stir welded dissimilar alloys. Materials Today: Proceedings. doi:10.1016/j.matpr.2020.05.629	2.00
104	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: A Boşneag, M A Constantin, E Nişu and M Iordache. (2018). Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy: AA2024, AA6061 and AA7075. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 400. 022013. 10.1088/1757-899X/400/2/022013. Citāt de: Manuel N, Galvão I, Leal RM, Costa JD, Loureiro A. Nugget Formation and Mechanical Behaviour of Friction Stir Welds of Three Dissimilar Aluminum Alloys. Materials. 2020; 13(11):2664	2.50
105	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: A. Boşneag, M. A. Constantin, E. Nişu, and M. Iordache, Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy used in aeronautics industry, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 252, p. 012041 (2017). <a href="https://doi.org/10.1088/1757-899X/252/1/012041">https://doi.org/10.1088/1757-899X/252/1/012041</a> Citāt de: Manuel N, Galvão I, Leal RM, Costa JD, Loureiro A. Nugget Formation and Mechanical Behaviour of Friction Stir Welds of Three Dissimilar Aluminum Alloys. Materials. 2020; 13(11):2664.	2.50
106	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process (2013) Proc Instit Mech Eng B: J Eng Manufact; 227(9):1325–39. E Nitu, S Tabacu, M Iordache, D Iacomi	2.50

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		Citat de: Zhang, S., Fan, S., Dong, P., Cao, Y., & Zhao, S. (2020). The importance of forming parameters on rolling process and the performances of component in forming long threads. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, 234(1), 29-36.	
107	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: Finite element analysis and experimental validation of the wedge rolling process (2013) Proc Instit Mech Eng B: J Eng Manufact; 227(9):1325–39. E Nitu, S Tabacu, M Iordache, D Iacom Citat de: Zhang, S., Fan, S., Zhang, P., Zhu, Q., & Zhao, S. (2020). The formation mechanism of protrusion of long thread by axial self-feed rolling process. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture, 234(10), 1302–1310. <a href="https://doi.org/10.1177/0954405420912072">https://doi.org/10.1177/0954405420912072</a>	2.50
108	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: Iordache M, Badulescu C, Iacom D, Nitu E, Ciuca C (2016) Numerical simulation of the Friction Stir welding process using coupled Eulerian Lagrangian method. In: IOP conference series: materials science and engineering, vol. 145(2). IOP Publishing, p 022017 Citat de: Balaji S., Balachandar K. (2020) Three-Dimensional FE Model and Temperature Evaluation on AA 2014 Friction Stir Weldments with Steel and Cu-Backing Plates. In: Yang L.J., Haq A., Nagarajan L. (eds) Proceedings of ICDMC 2019. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Singapore. <a href="https://doi.org/10.1007/978-981-15-3631-1_49">https://doi.org/10.1007/978-981-15-3631-1_49</a>	2.00
109	3.1.1. Citări în articole indexate ISI	2020: Articol citat: A Boşneag, M A Constantin, E Nițu and M Iordache Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy used in aeronautics industry, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Volume 252, CAR2017 International Congress of Automotive and Transport Engineering – Mobility Engineering and Environment 8–10 November 2017, Pitesti, Romania Citat de: Dinesh Kumar R., Pradeep S., Muthukumar S. (2020) Multi-response Optimization and Mechanical Behaviour of Al–Cu/Al–Mg–Si Alloys by Dissimilar Friction Stir Welding. In: Rajmohan T., Palanikumar K., Davim J.P. (eds) Advances in Materials and Manufacturing Engineering. Springer Proceedings in Materials, vol 7. Springer, Singapore. <a href="https://doi.org/10.1007/978-981-15-6267-9_50">https://doi.org/10.1007/978-981-15-6267-9_50</a>	2.50
110	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2012: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marinței L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Metal Forming 2012, M. Kowalik and T. Tomasz, Proceedings of the 14th International Conference on Metal Forming "Metal Forming 2012", September 16-19, 2012, AGH University of Science and Technology, Krakow, Poland, ISBN 978-3-5-514-00797-0, Pages:63-66, <a href="http://www.steelresearch-journal.com">www.steelresearch-journal.com</a> Citare articol ISI ()	0.71
111	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2012: Articol citat: Iordache M., Bourgeois N., Moreira L. P., Martiny M., Ferron G. Experimental and Numerical Analysis of the Formability of Anisotropic Steel Sheet, International Review of Mechanical Engineering - March 2008, ISSN 1970 – 8734) Citat de: Elastic Equilibrium of Anisotropic Hollow Circular Disk Under the Action of Constant Tangential Traction, I Ecsedi, A Baksa International Review of Mechanical Engineering vol 6, nr. 7, ISSN 1970 – 8734, 2012, pag 1529-1533	1.00
112	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2013:Articol citat:Iordache Monica, Teaca Mihaela, Charpentier Isabelle, Martiny Marion, Ferron Gérard Identification of sheet metal plastic anisotropy and optimization of initial blank shape in deep drawing, The Annals of “Dunărea De Jos” University of Galați Fascicle V, Technologies in Machine Building, ISSN 1221- 4566, pag.149-154, 2009	1.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		Citat de: Blank Shape Optimization in Deep Drawing with Combined Restraint, Viorel Paunoiu, Virgil Teodor Applied Mechanics and Materials, Volume 371, 2013, pag. 178-182	
113	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2014: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marincei L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Modelling the Technological Part of a Line by Use of Neural Networks, Žilkov; Jaroslava, Peter Girovsk; and Batmend. In International Joint Conference SOCO'13-CISIS'13-ICEUTE'13, pp. 349-358. Springer Int. Publishing	0.71
114	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2014: Articol citat: G Boicea, M Iordache, I Ungureanu, E Nitu, D Iacomi, Finite Element Modeling of cold Rolling by form tapping of Grooves, Academic Journal of Manufacturing Engineering 9 (4), 18-23 Citat de: Werkstofffluss beim Gewindewalzen, Kirichek A. V., Afonin A. N., Hirsch A.; Guk A. Umformtechnik-Whitepaper, I/2014, 1-8, www.utfscience.	0.83
115	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2014: Articol citat: G. M. Sicoe, D. Iacomi, M. Iordache, E. Nițu, Research on numerical modelling and simulation of the form tapping process to achieve profiles, International Journal of Modern Manufacturing Technologies, ISSN 2067-3604, Vol. V, No. 2 / 2013, pag. 83-88 Citat de: Decreasing the Contact Surface between Piston and Cylinder at the Heat Engines by Rotary-Percussion, D. Chirita Advanced Materials Research (Volum 1036) - Modern Technologies in Industrial Engineering II, Pages 619-624, DOI 10.4028/www.scientific.net/AMR.1036.619	0.71
116	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2015: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marincei L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Finite Element Modeling of Strain Distribution through Sheet Thickness during Cold Rolling with Grooved Rolls, Pesin A., Pustovoytov D., Kolesnik A., Pesin I. MATEC Web of Conferences (2015) Vol. 26, p. 03009, EDP Sciences	0.71
117	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2017: Articol citat: Gina Mihaela Sicoe, Iacomi Doina, Iordache Monica, Nitu Eduard, Numerical modelling of the process of cold plastic deformation with planetary rollers, International Journal of Modern Manufacturing Technologies, V (1), 105-112. Citat de: Determination of Deformability Characteristics of Az31 Magnesium Alloy Sheets, Gheorghe Brabie, Andrei Dragos Bors, International Journal of Modern Manufacturing Technologi, ISSN 2067-3604, Vol. IX, No. 2/2017	1.25
118	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2017: Articol citat: Eduard Nițu, Monica Iordache, Luminița Marincei, Isabelle Charpentier, Gaël Le Coz, Gérard Ferron and Ion Ungureanu, "FE-Modeling of Cold Rolling by InFeed Method of Circular Grooves", Journal of Mechanical Engineering, vol. 57, No. 9, pp. 667-673, 2011. Citat de: Mechanical Characterization of Heat Treated En 9 Steel, Achutha Kini, Suhas Yeshwant Nayak, Sathya Shankara Sharma, Srinivas Shenoy Heckadka International Conference on Engineering and Information Technology Held on 17 March, 2017, in Kuala Lumpur, Malaysia ISBN: 9788193137314	0.71
119	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2019: Articol citat: A. Boșneag, M. A. Constantin, E. Nițu, and M. Iordache, Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy used in aeronautics industry, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 252, p. 012041 (2017). <a href="https://doi.org/10.1088/1757-899X/252/1/012041">https://doi.org/10.1088/1757-899X/252/1/012041</a> Citat de: S. Thuillier, A. Andrade-Campos, P. Carlone, R. Valente, and R. J. Alves de Sousa, Integrated design in welding and incremental forming: Mechanical behavior of friction stir welded blanks, AIP Conference Proceedings 2113, 060010 (2019); <a href="https://doi.org/10.1063/1.5112605">https://doi.org/10.1063/1.5112605</a>	3.75

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		R. D. Kumar et al., "Optimization of Process Parameters for Improved Corrosion Resistance and Microstructural Exploration in Friction Stir Welding of AA2024 - AA6061", Materials Science Forum, Vol. 969, pp. 589-594, 2019Chaves, Ronaldo Costa, Linear friction welding of T-joints in three dissimilar materials, Master's Dissertations, University of Coimbra, <a href="http://hdl.handle.net/10316/86487">http://hdl.handle.net/10316/86487</a>	
120	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2019: Articol citat: A Boşneag, MA Constantin, E Nițu, M Iordache, A Rizea, Friction Stir Welding of Composite Materials with Metallic Matrix: a Brief Review, Applied Mechanics and Materials 809, 449-454 Citată de: Uttam Acharya, Barnik Saha Roy, Subash Chandra Saha, A Study of Tool Wear and its Effect on the Mechanical Properties of Friction Stir Welded AA6092/17.5 Sipc Composite Material Joint, Materials Today: Proceedings, Volume 5, Issue 9, Part 3, 2018, Pages 20371-20379, ISSN 2214-7853, <a href="https://doi.org/10.1016/j.matpr.2018.06.412">https://doi.org/10.1016/j.matpr.2018.06.412</a> . Rahul SG, Sharmila A. (2019), "Temperature based spindle speed controller during friction stir welding of aluminium metal matrix composites", World Journal of Engineering, Vol. 16 No. 4, pp. 429-437. <a href="https://doi.org/10.1108/WJE-11-2018-0402">https://doi.org/10.1108/WJE-11-2018-0402</a>	4.00
121	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2019: Articol citat: Iordache D. M., Nitu E. L., Plaiasu A. G., Botila L. N., Ducu M. C., Pasare M., Analysis of Microstructure and Mechanical Properties of FSW Overlay Joints for Dissimilar Materials, Rev. Chim. (Bucharest) 68, no. 8, 2017 Citată de: Elisabeta VASILESCU, Research on the influence of chemical composition and structural condition on the properties of high resistance naval steel flat rolled products, The Annals Of "Dunarea De Jos" University Of Galati, Fascicle Ix. Metallurgy And Materials Science No. 1 - 2018, ISSN 1453-083X, pag. 37-44	0.83
122	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2020: Articol citat: A Boşneag, M A Constantin, E Nițu and M Iordache Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy used in aeronautics industry, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Volume 252, CAR2017 International Congress of Automotive and Transport Engineering – Mobility Engineering and Environment 8–10 November 2017, Pitesti, Romania Citată de: S. Selvakumar B. Ganesh Babu N. Mohammed Raffic K. Ganesh Babu Experimental Investigation on Effect of FSPParameters on Hardness and Microstructure AA 6061 and AA 5083, International Journal of Research in Engineering, Science and Management, Volume-3, Issue-2, February-2020, www.ijresm.com   ISSN (Online): 2581-5792	1.25
123	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2020: Articol citat: Calculation methods and mathematical models for design optimization devices, DM Iordache, A Costea, A Baba, Pitesti: University of Pitesti Publishing House Citată de: C I Malea and E L Nitu 2020 Optimization of the technological process and equipment of complex profiled parts IOP Conf. Ser.: Mater. Sci. Eng. 916 012058	1.66
124	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2020: Articol citat: Friction stir welding of composite materials with metallic matrix: a brief review, A Boşneag, MA Constantin, E Nițu, M Iordache, A Rizea, Applied Mechanics and Materials 809, 449-454 Citată de: Rahul, S. G.; Chitra, R.; Kripa, S. Instrumentation Based Microstructural Characterization of the Friction Stir Welded SiC/B4C Aluminium Metal Matrix Composites and Optimization of Governing Process Parameters, Journal of Computational and Theoretical Nanoscience, Volume 17, Number 7, July 2020, pp. 3277-3292(16); DOI: <a href="https://doi.org/10.1166/jctn.2020.9174">https://doi.org/10.1166/jctn.2020.9174</a>	1.00
125	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2020: Articol citat:Friction Stir Welding of three dissimilar aluminium alloy: AA2024, AA6061 and AA7075, A Bosneag, MA Constantin, E Nitu, M Iordache, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 400 (2),	1.25



Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
		022013Citat de: Jayaseelan P., Christy T.V., Vijay S.J. (2020) Effect of Friction Stir Welding Tool on Al-SiC Composites by Varying Tool Pin Profile and Tool Material. In: Vijayan S., Subramanian N., Sankaranarayanan K. (eds) Trends in Manufacturing and Engineering Management. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Singapore. <a href="https://doi.org/10.1007/978-981-15-4745-4_60">https://doi.org/10.1007/978-981-15-4745-4_60</a>	
126	3.1.2. Citări în articole indexate BDI	2020: Articol citat: Iordache D.M., Ducu C.M., Nițu E.L., Iacomi D., Plăiașu A.G., Preliminary study on the microstructure and mechanical properties of dissimilar joints of aluminum alloy and pure copper by FSW. MATEC Web of Conferences, 2017, Vol. 112, 1-6, 04005. Citat de: Zbigniew Mirsk, Jarosław Pabian, Tomasz Wojdat, Jan Hejna, Significance of the brazing gap in the brazing of aluminium heat exchangers for automotive industry, Welding Technology Review – www.pspaw.pl Vol. 92(4) 2020, DOI: <a href="http://dx.doi.org/10.26628/wtr.v92i3.1114">http://dx.doi.org/10.26628/wtr.v92i3.1114</a>	1.00
127	3.1.3. Citări în alte publicații	2017: Articol citat: Nitu E., Iordache M., Marincei L. et al., FE-Modeling of Cold Rolling by In-Feed Method of Circular Grooves, Strojnicki Vestnik-Journal of Mechanical Engineering, Volume: 57, Issue: 9, Pages: 667-673 Citat de: Mechanical Characterization of Heat Treated En 9 Steel, Achutha Kini, Sathya Shankara Sharma, Suhas Yeshwant Nayak, Srinivas Shenoy Heckadka, International Conference on Engineering and Information Technology Held on 17 March 2017, in Kuala Lumpur, Malaysia ISBN: 9788193137314 Citare articol ISI ()	0.71
128	3.3.1. Indexate ISI	2014-2021: Modern Technologies in Industrial Engineering, Membru în "Organizing Committee" al conferinței internaționale ModTech International Conference, <a href="http://modtech.ro/conference/conference-committees.php">http://modtech.ro/conference/conference-committees.php</a>	10.00
129	3.3.1. Indexate ISI	2017, 2019: CAR 2017 - The International Congress of Automotive and Transport Engineering, Pitesti, Romania, Membru în " Organizing Committee" al CAR - The International Congress of Automotive and Transport Engineering, Pitesti, ROMANIA <a href="http://www.car2017.ro/index.php/car/index/pages/view/sci_com">http://www.car2017.ro/index.php/car/index/pages/view/sci_com</a> (indexată ISI - IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 252)	10.00
130	3.3.1. Indexate ISI	2017-2020: Innovative Manufacturing Engineering & Energy International Conference – IManE&E, MATEC Web Conf, Membru in Comitetul stiintific/recenzent	10.00
131	3.3.1. Indexate ISI	2018: Recenzent pentru Journal of Applied and Computational Mechanics, Iordache M.	10.00
132	3.3.1. Indexate ISI	2018: Recenzent pentru Journal of Alloys and Compounds, Iordache M	10.00
133	3.3.1. Indexate ISI	2017: Recenzent pentru SAGE Journals/ Advances in Mechanical Engineering (AME, FI=1,161)	10.00
134	3.3.1. Indexate ISI	2018-2021 Recenzent pentru revista Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture (cotată ISI, FI=1,752)	10.00
135	3.3.2. Indexate BDI	2014-2021: International Conference on Advanced Manufacturing Technologies - ICAMaT, Iordache M. Membru în "Organizing Committee" și "Scientific Committee" al conferinței internaționale ICAMaT, POLITEHNICA University of Bucharest, International Conference on Advanced Manufacturing Technologies, <a href="http://www.icamat.ro/">http://www.icamat.ro/</a>	8.00
136	3.3.2. Indexate BDI	2017: Structural Integrity of Welded Structures - ISCS17, Timișoara, Romania, November 9-10, 2017, Membru in comitetul stiintific si recezent al The 12th edition of the international conference 'Structural integrity of welded structures - iscs17' <a href="http://www.isim.ro/iscs/iscs17_committees_s.php">http://www.isim.ro/iscs/iscs17_committees_s.php</a>	8.00
137	3.3.2. Indexate BDI	2014: Scientific Bulletin, Seria Autovehicule Rutiere, Iordache M. Recenzor la Scientific Bulletin, Seria Autovehicule Rutiere, Anul XX, Numărul 24, Vol. B, 2014, ISSN: 1453-1100	8.00

Nr.	Sub-categorii	Carte / Lucrare / Articol, etc	Indicator (kpi)
138	3.3.2. Indexate BDI	2019-2020: Recenzent pentru TIMA 2019 - 10th International Conference "Innovative Technologies for Joining Advanced Materials", November 07-08 2019, National R&D Institute for Welding and Material Testing - ISIM Timișoara	8.00
139	3.3.2. Indexate BDI	2020: Recenzent NEWTECH 2020, The 6th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, September 09-11,2020	8.00
140	3.4.1. Conducere	2016-2019: Prodecan Facultatea de Mecanica si Tehnologie	20.00
141	3.4.1. Conducere	2017-2020: Presedintele comisiei finalizare studii masterat IMFP	20.00
142	3.4.1. Conducere	2020: Directorul Departamentului de Fabricatie si Management Industrial,	5.00
143	3.4.1. Conducere	2020: Presedintele comisiei concurs conf. poz 10, Decizia nr 859/16.12.2019	5.00
144	3.4.2. Membru	2020: Membru in comisia de sustinere a tezei de doctorat a drd Constantin Adrian, Decizia nr. 540/28.07.2020 a Rectorului Universității POLITEHNICA din București	2.00
145	3.5.4. Premii nationale in domeniu	2020: Dispozitiv Pentru Controlul Suprafetelor Inaccesibile (Device for Controlling Inaccessible Surfaces), Iordache Daniela Monica, Costea Aurel, Nițu Eduard Laurențiu, Rizea Alin Daniel, Babă Alexandru The 24th International Exhibition of Inventics "INVENTICA 2020" Iași, România Brevet premiat	5.00
146	3.6.4.1. Internaționale	2020: Membru SIA (Societe des Ingineurs de l'Automobile),	5.00
147	3.6.4.2. Naționale	2016: Asociația Generală a Inginerilor din România Membru - Asociația Generală a Inginerilor din România, din 2016	3.00
148	3.6.4.2. Naționale	2016: Membru al Asociației profesionale ModTech Iasi-Romania, Iordache M. Membru al Asociației profesionale ModTech Iasi-Romania (Professional Association in Modern Manufacturing Technologies)	3.00



## II. Punctaje pe activități:

Nr.	Domeniul activităților	Tipul activităților	Categoriile	Sub-categoriile	Punctaj obținut
1	Activitatea didactică și profesională (A1)	1.1. Cărți /manuale/monografii/ capitole în cărți de specialitate	1.1.1. Cărți/ manuale/monografii/ capitole de specialitate ca autor	1.1.1.1. Internaționale	-
				1.1.1.2. Naționale (Ed. recunoscute)	27.27
				1.1.2.1. Internaționale	7.7
				1.1.2.2. Naționale	-
			1.2.1. Suporturi de curs		8.9
			1.2.2. Îndrumare de laborator/aplicații		9.8
		1.3. Coordonare de programe de studii, organizare și coordonare programe de formare continuă			15
		1.4. Dezvoltare de noi discipline (se punctează o singură dată în cazul multiplicării lor în programe de studii diferite)			90
		1.5. Proiecte educaționale (ERASMUS, Leonardo etc.)			50
<b>Total categorii:</b>					<b>208,67</b>
2	Activitatea de cercetare (A2)	2.1. Articole indexate în reviste ISI Thomson Reuters și în volumele unor manifestări indexate ISI Thomson Reuters, vizibile în baze de date	2.1.1. Articole în reviste cotate ISI Thomson Reuters		37.99
			2.1.2. Articole în volume indexate ISI Thomson Reuters		117.88
		2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale			34.75
		2.3. Articole în extensor în reviste/volumele unor manifestări științifice neindexate	2.3.1. Articole în exenso în reviste		1.8
			2.3.2. Articole în exenso în volumele unor manifestărilor științifice		
		2.4. Proprietate intelectuală/brevete	2.4.1. Internaționale		18
			2.4.2. Naționale		
		2.5. Granturi/proiecte castigate prin competiție	2.5.1. Director	2.5.1.1. Internațional	22.66
				2.5.1.2. Naționale	40.84
2.5.2. Membru în echipă	2.5.2.1. Internațional		8		
	2.5.2.2. Naționale		38		
		2.6. Coordonare/dezvoltare laborator/centru cercetare (dacă este și didactic, punctajul se ia în calcul o singură dată)		60	
		2.7. Contracte de cercetare cu mediul socio-economic în valoare mai mică de 25000lei		-	
<b>Total categorii:</b>					<b>379.92</b>

Nr.	Domeniul activităților	Tipul activităților	Categorii	Sub-categorii	Punctaj obținut		
3	Recunoașterea și impactul activității (A3)	3.1. Vizibilitate în baze de date internaționale	3.1.1. Citări în articole indexate ISI		79.86		
			3.1.2. Citări în articole indexate BDI		22.37		
			3.1.3. Citări în alte publicații		0.71		
		3.2 Prezentări efectuate ca invitat în plenul unor manifestări științifice naționale/internaționale/professor invitat (excluzând Erasmus)	3.2.1. În străinătate				
			3.2.2. În țară				
		3.3 (a) Membru în colectivele de redacție sau comitete științifice ale revistelor și manifestărilor științifice, organizator de manifestări științifice 3.3 (b) Recenzor pentru reviste și manifestări științifice naționale	3.3.1. Indexate ISI			70	
			3.3.2. Indexate BDI			40	
			3.3.3. Naționale și internaționale neindexate				
		3.4 Experiența de management, analiză și evaluare în cercetare și/sau învățământ	3.4.1. Conducere			50	
			3.4.2. Membru			2	
		3.5 Premii	3.5.1. Academia Romana				
			3.5.2. ASAS, AOSR, Academii de ramura si CNCS				
			3.5.3. Premii internationale				
			3.5.4. Premii nationale in domeniu			5	
		3.6 Membru în academii, organizații, asociații profesionale de prestigiu, naționale și internaționale, apartenență la organizații din domeniul educației și cercetării	3.6.1. Academia Română				
			3.6.2. ASAS, AOSR si academii de ramură				
			3.6.3 Conducere asociații profesionale	3.6.3.1. Internaționale			
				3.6.3.2. Naționale			
			3.6.4 Asociații profesionale	3.6.4.1. Internaționale			5
				3.6.4.2. Naționale			
3.6.5 Organizații în domeniul educației și cercetării	3.6.5.1. Conducere						
	3.6.5.2. Membru			6			
<b>Total categorii:</b>					275.94		
<b>TOTAL</b>					<b>864.53</b>		

Data: 19.05.2021

**IORDACHE DANIELA MONICA**  
Semnatura

